

14.	PARAMETRY TECHNICZNO - EKSPLOATACYJNE.	
	NAZWA MASZyny:	SIPMA
	Typ maszyny:	224
	Producent:	Lubelska Fabryka Maszyn S.A. 20-649 LUBLIN Ul. Budowlana 28.
	Rok produkcji:	1986r.
	Numer fabryczny maszyny:	26577
	Tabliczka znamionowa:	Jest oryginalna, fabryczna.
	Symbol klasyfikacji rodzajowej środka trwałego:	5-59-590
	Wymiary maszyny:	Długość: 4900 mm Szerokość: 2500 mm Wysokość: 1600 mm
	Masa maszyny:	1440 kg
	Barwa maszyny / rodzaj lakieru:	Czerwona, lakier syntetyczny.
	Szerokość podbierania słomy:	1780 mm
	Szerokość komory prasowania słomy, siana:	460 mm
	Długość beli prasowanej, płynna regulacja:	380 – 1300 mm
	Stopień zgniotu masy prasowanej słomy, siana:	< 180 kg/m ³
	Przestawianie wysokość podbierania słomy:	Sterowanie ręczne, przestawianie mechaniczne.
	Liczba aparatów wiążących:	Dwa.
	Zapotrzebowanie na moc ciągnika:	28,5 kW (38,76 KM)
	Zalecane parametry sznura wiążącego:	- dla sznura sisalowego tex 4500 – 6700m/kg - dla sznurka polipropylowego -300 – 400 m/kg
	• Wypożyczenie standardowe:	A. Wał przegubowy WOM do napędu z ciągnika – brak przy maszynie
	• Wypożyczenie dodatkowe:	A. Ślizg do transportu bel na przyczepę – brak na wyposażeniu. B. Supłacz do wiązania drutem – brak na wyposażeniu. C. Elektroniczny licznik związanych kostek słomy / siana – brak na wyposażeniu. D. Wyposażenie w oświetlenie drogowe – brak na wyposażeniu. E. Hydrauliczny ustawiacz dyszla na okres transportu maszyny i na okres pracy w polu – brak na wyposażeniu.
	Instrukcja obsługi maszyny:	1 kpl. (nie udostępniono)
	PRZEZNACZENIE MASZyny:	
	• Prasy kostkujące SIPMA 224, to doskonałe maszyny do zbioru słomy, stosowane również z powodzeniem do zbierania siana. Optymalna konstrukcja, doskonałe parametry pracy, duża trwałość i niezawodność w działaniu powodują, że SIPMA produkuje te prasy już od ponad 30 lat, stale je udoskonalając. Do tej pory do rolników trafiło prawie 100 000 sztuk tych maszyn. • Konstrukcja komory prasowania umożliwia regulację stopnia zgniotu (do ok. 180 kg/m³), ustawienie długości kostki od 0,3 do 1,3 m oraz umożliwia ustawianie wypadającej kostki w różnych płaszczyznach. • Wyważony układ korbowo-tłokowy podnosi wygodę pracy operatora oraz zmniejsza szkodliwe oddziaływanie drgań na współpracujący ciągnik. • Hydrauliczny sposób podnoszenia podbieracza zwiększa komfort i bezpieczeństwo pracy. • Zastosowane dwa aparaty wiążące szybko i dokładnie obwiązują formowane przez prasę kostkującą bele. • Zastosowane zabezpieczenia maszyny zapewniają długą i bezpieczną pracę. Sprzęgło cierne jednokierunkowe na kole zamachowym (900 Nm) zabezpiecza wał napędowy. Za kołem zamachowym dodatkowo zastosowano sprzęgło główne automatyczne zabezpieczające całą maszynę (sześć sprężyn talerzowych). Śruby ścinane zabezpieczają igły i aparaty wiążące. Dodatkowo nagarniacz i podbieracz zabezpieczone są w sprzęgła przeciążeniowe. • Instalacja elektryczna w standardzie pozwala na ruch po drogach publicznych bez ponoszenia dodatkowych kosztów. • Dyszel maszyny, z pozycji transportowej do roboczej i odwrotnie, przestawiany ręcznie.	

	Ogumione koło kopiujące podbieracza (kostka) (opcja dodatkowa) zwiększa komfort pracy podbieracza oraz poprawia skuteczność kopiowania zwłaszcza na podmokłych terenach.
	STAN TECHNICZNY MASZyny: - Maszyna używana, częściowo zdekompletowana, technicznie niesprawna i niezdatna do eksploatacji – opony kół jezdnych zniszczone (<i>popękane i rozwarstwione na wskroś</i>) <u>Maszyna w eksploatacji jest od 1986r.</u> - Maszyna przez okres 34-rech lat służyła do zabezpieczenia prac polowych podczas zbierania z zwałów słomy i siana. - Ogumienie kół jezdnych maszyny: - Strona lewa: koło ogumione, opona diagonalna marki STOMIL 10.0/75-320 6PR - Strona prawa: koło ogumione, opona diagonalna marki MICHELIN X 23.5 -10 6PR <u>Maszyny nie sprawdzono podczas pracy:</u> - A – maszyna w dniu oceny było technicznie niesprawna i nie zdatna do eksploatacji. - B - na podstawie zlecniodawcy wiadomo, że maszyna w 2019r. wykonywała prace na dobrym poziomie. - Powłoki lakierowe maszyny zniszczone w 60%. - Pokrywy maszyny, naprawiane, zdeformowane, miejscami pocięte.
15.	INFORMACJE DODATKOWE: - Maszyna pochodzi z produkcji seryjnej. - Maszyna w okresie 34 lat 9 miesięcy, 1 tydzień i 4 dni, pracowała tylko w okresie żniw i zbioru siana z łąk. - Liczba roboczogodzin przepracowanych nie została nigdzie odnotowana, brak książki ewidencji pracy maszyny. - Maszyna w okresie minionym, przechowywana była na terenie odkrytym, bez wykonanych zabiegów konserwacyjnych. - Maszyna w okresie minionych niemal 35 lat przechowywana była na terenie odkrytym, bez wykonanych zabiegów konserwacyjnych. Oddziaływanie zmiennych warunków atmosferycznych (<i>wysokie i niskie temperatury powietrza, opady deszczu, śniegu oraz oddziaływanie promieni słonecznych</i>) miały negatywny wpływ na stopniowe niszczenie ochronnych powłok lakierowych, uszczelnień gumowych i rozwój procesów korozyjnych na elementach całej maszyny.