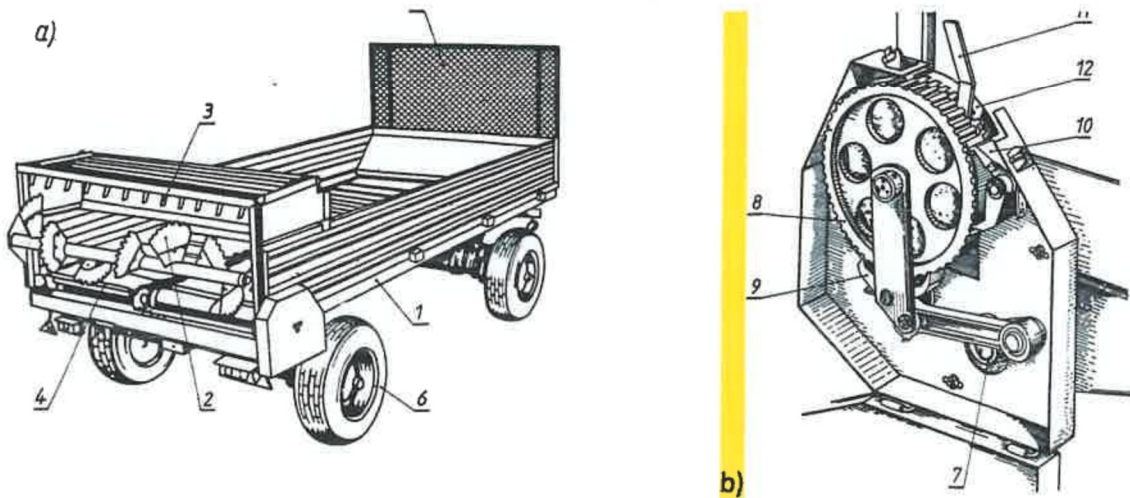


KARTA WYCENY NR 1.			
NAZWA PRZEDMIOTU WYCENY:		ROZRZUTNIK OBORNIKA	
Marka i typ:	ROZRZUTNIK OBORNIKA	Data produkcji:	1967 r.
Producent:	GEO MOTECHIARO ASTI ITALY IMPORT PRODUCT	Numer fabryczny maszyny:	215/3.
Właściciel maszyny:	ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO W KAMIENIU MAŁYM KAMIEŃ MAŁY 89. 66-460 WITNICA.		
Miejsce przechowywania maszyny:	ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO W KAMIENIU MAŁYM KAMIEŃ MAŁY 89. 66-460 WITNICA.		
PRZEZNACZENIE MASZINY:			
Rozrzutnik obornika- przeznaczony jest do nawożenia organicznego pól uprawowych w wymaganej dawce i w możliwym równomiernym rozłożeniu obornika na polu uprawowym.			
PARAMETRY TECHNICZNE ROZRZUTNIKA OBORNIKA			
Typ rozrzutnika obornika	N235/1		
Seria, numer:	215/1		
Rok produkcji:	1967		
Długość:	5644 mm		
Szerokość:	2120 mm		
Wysokość (*bez nadstaw):	2600 mm		
Masa własna:	1990 kg		
Ładowność:	4000 kg		
Wymiary skrzyni ładunkowej:	(wysokość) 500 mm		
Wymiary skrzyni ładunkowej:	(szerokość) 1720 mm		
Wymiary skrzyni ładunkowej:	(długość) 3960 mm		
Zawieszenie:	wahacze		
Powierzchnia ładunkowa:	6,62 m ²		
Grubość blachy podłogi:	4 mm		
Klasa ciągnika współpracującego:	45 KM		
Prędkość transportowa / robocza:	30 km/h		
Rozstaw kół:	1500 mm		
Typ ogumienia:	10/75-15,3		
Wysokość podłogi od podłoża:	950 mm		
Pojemność ładunkowa:	3,19 m ³		
Napęd z WOM ciągnika w zakresie:	540 obr/min		
Barwa maszyny / rodzaj lakieru:	Szary, lakier syntetyczny.		
OCENA STANU TECHNICZNEGO MASZINY:			
1. Do wyceny przedstawiono rozrzutnik obornika zabudowanego na przyczepie specjalnej dwuosiowej wyposażoną w zespół walców roboczych oraz przenośnik łańcuchowo- listwowy. Zespół walców roboczych zabudowanych w tylnej części skrzyni ładunkowej, jest odejmowany, co umożliwia wykorzystanie rozrzutnika jako przyczepy transportowej. Rozrzutnik wyposażony jest w adapter wąskopasmowy jedno- lub dwuwalcowy, który rozrzuca obornik tylko w tył, szerokość rozrzutu wynosi około 2 m. Zespół roboczy rozrzutu obornika wyposażony został w dodatkową osłonę tylną typu siatkowego. Osłona ta podczas prac na polu jest podnoszona, po zakończeniu prac osłona ta jest opuszczana w celu zabezpieczenia skrzyni ładunkowej przed wypadaniem obornika podczas poruszania się po drogach publicznych. 2. Rozrzutnik przystosowany do ciągnika rolniczego wyposażonego w silnik o mocy 40 kW z napędem typu WOM. Napęd zespołów roboczych rozrzutnika przenoszony jest na walce robocze rozrzucające obornik przez wał przegubowy, łączący się z wałem odbioru mocy ciągnika, wał wzdłużny, biegnący pod dnem skrzyni ładunkowej przyczepy, przekładnię zębatą złożoną z kół stożkowych i walcowych			

oraz przekładnię łańcuchową.

Przekładnia stożkowa służy do przenoszenia napędu z wału wzdłużnego na wały poprzeczne do kierunku ruchu maszyny.

3. Napęd zespołów roboczych rozrzutnika przenoszony jest na walce robocze przesuwu obornika na platformie skrzyni ładunkowej podczas rozrzutu obornika na pola uprawne.



Rys. 1. Rozrzutnik obornika N235: a) widok ogólny, b) mechanizm zapadkowy

I — skrzynia, 2 — wałek rozrzucający, 3 — grzebień, 4 — przenośnik łańcuchowo-listwowy, 5 — osłona, 6 — koła jezdne, 7 — wykorbienie, 8 — koło zapadkowe, 9 — zapadki czynne, 10 — zapadki blokujące, 11 — dźwignia regulacyjna, 12 — grzebień

3. Ocen stanu technicznego rozrzutnika przedstawionego do wyceny:

4. Rozrzutnik obornika wg stan na dzień 10.04.2025 r. był w stanie następującym:

- ✚ Rozrzutnik w eksploatacji był od maja 1967 roku.

Według stanu na dzień oceny 10.04.2025 r. rozrzutnik w eksploatacji był **21150 dni tj. 57 lat 10 m-cy, 3 tygodnie i 5 dni.**

Rozrzutnik przechowywany był przez cały okres eksploatacji na terenie odkrytym bez wykonanych cyklicznych zabezpieczeń konserwacyjnych.

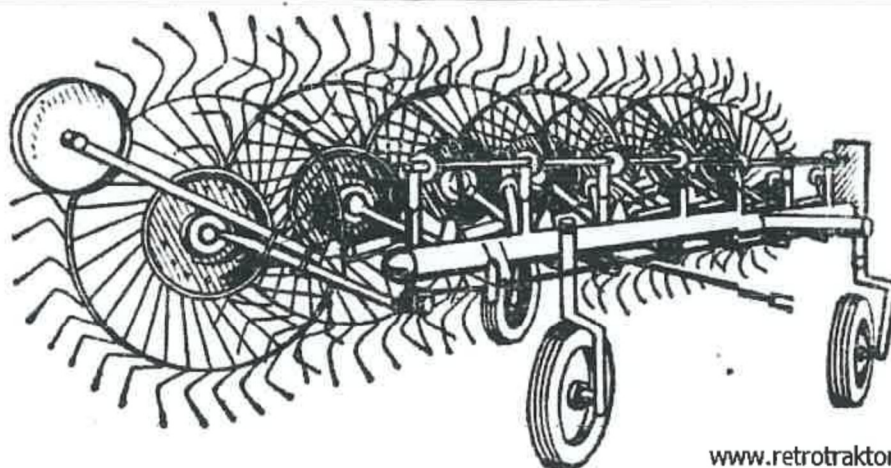
Rozrzutnik obornika wykorzystywany był tylko na potrzeby Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w miejscowości Kamień Mały 89. 66-460 WITNICA.

Ocena stanu części składowych rozrzutnika:

- ✚ Skrzynia ładunkowa:
 - boki skrzyni ładunkowej i podłoga skrzyni ładunkowej przerdzewiałe na wskroś.
 - osłona siatkowa zabudowana w części przedniej – pognięta.
 - rama skrzyni ładunkowej skorodowana.
- ✚ Napęd mechanicznego przesuwu obornika głęboko skorodowany, częściowo zdekompletowany, zablokowany, niezdatny do działania.
 - przenośnik łańcuchowo-listwowy przesuwu skorodowany,
 - przekładnia zębata napędu łańcuchowego, głęboko skorodowana.
 - osłona napędu przekładni zębatej skorodowana, pognięta.
- ✚ Rama nośna rozrzutnika obornika, bez uszkodzeń mechanicznych, skorodowana.
- ✚ Obrotnica osi przedniej skrętnej, wytarta.
- ✚ Zawieszenie osi przedniej i tylnej skorodowane, wytarte.
- ✚ Układ jezdny rozrzutnika:
 - opony skruszałe, spękań stanowią złom.
 - felgi kół skorodowane.
 - piasty kół po 57 latach nie kwalifikują się do dalszej eksploatacji, korozja łożysk i ich obsady.
 - osie kół zużyte – korozja.
- ✚ Hamulce zasadnicze pneumatyczne.
 - instalacja hamulców zasadniczych – hamulce pneumatyczne, zdekompletowane, występują braki przewodów powietrznych, siłowniki pneumatyczne skorodowane, tłoki głęboko skorodowane.
 - zawory sterowania hamulcami wewnątrz skorodowane.

- brak przewodu powietrznego z dwoma połączeniami na połączeniu z ciągnikiem rolniczym.
- ✦ Instalacja oświetleniowa i odblaskowa przyczepy.
 - brak lamp i kloszy.
 - brak przewodu elektrycznego 7 stykowego do połączenia z ciągnikiem.

KARTA WYCENY NR 2.			
NAZWA PRZEDMIOTU WYCENY:		PRZETRZĄSARKO-ZGRABIARKA KOŁOWO- PALOCOWA, BEZNAPĘDOWA	
Marka i typ:	PRZETSZĄSARKO-ZGRABIARKA BEZNAPĘDOWA KOŁOWO- PALOCOWA	Data produkcji:	1967 r.
Producent:	Słupska Fabryka Narzędzi Rolniczych	Numer fabryczny maszyny:	Na maszynie brak numeru fabrycznego i tabliczki znamionowej.
Właściciel maszyny:	ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO W KAMIENIU MAŁYM KAMIEŃ MAŁY 89. 66-460 WITNICA.		
Miejsce przechowywania maszyny:	ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO W KAMIENIU MAŁYM KAMIEŃ MAŁY 89. 66-460 WITNICA.		
PRZEZNACZENIE MASZYNY:			
Świeżo skoszona trawa, koniczyna czy lucerna zawiera 80% wody. Aby można ją było zakonserwować na okres zimowy trzeba zakisić albo wysuszyć, zamieniając na siano, skoszone rośliny należy wysuszyć do poziomu 15% wilgotności. Przyspieszenie suszenia uzyskuje się przez przetrząsanie, roztrzaskanie i odwracanie poprzednio rozrzuconych pokosów. Pierwsze maszyny do przetrząsania pojawiły się już w drugiej połowie XVIII wieku w Wielkiej Brytanii i w USA, a więc tam, gdzie występowały duże obszary łąk. W Polsce przetrząsacz do siana wprowadzono w latach 40 XIX wieku. Zaletą „beznapędówki” Vicon-Lely była możliwość stosowania jej przy suszeniu siana w pokosach nie roztrząśniętych. Do tego nie były zdolne inne maszyny, które jedynie roztrząsały lub przesuwwały pokos. W maszynie Vicon-Lely można było równocześnie odwracać pokosy przy prędkości około 10 km/h. Suszenie w pokosach sprawdzało się przy niskich plonach poniżej 30q /ha. Przy tej metodzie pokosy trzeba było kilkakrotnie odwracać i przemieszczać je na suche powierzchnie łąki. Zęby kół roboczych działały delikatnie i nie uszkadzały roślin. Inną zaletą beznapędówki Vicon-Lely było dobre dostosowywanie się kół do nierówności terenu w skutek czego uzyskiwano dokładne zgrabienie przy odwracaniu pokosów lub wałków.			
Ażurowe koło zwane popularnie słoneczkiem, ten element roboczy wyróżnia beznapędowe przetrząsaczozgrabiarki. Każde z kół roboczych zawieszone było elastycznie na wahaczu. Dzięki temu maszyna doskonale kopiowała nierówności terenu w skutek czego zgrabienie czy odwracanie pokosów lub wałków dawało dobre rezultaty. Pozytywne wyniki przetrząsaczozgrabiarki kołowo-palcowej, beznapędowej, przyczyniły się do podjęcia decyzji o przygotowaniu krajowej maszyny opartej o zasadę działania holenderskiego pierwowзору. W 1957 roku opracowana została doczepiana 7-kółowa przetrząsaczozgrabiarka typu Z211.			



www.retrotraktor.pl

Następczyni PZK-7 (Z-211) miała zdecydowanie łatwiejszy dostęp do elementów nastawczych.

Produkowano ją przez kolejne 20 lat.

PZB-7 była bardzo wydajną maszyną, choć oprócz wspomnianych wcześniej zalet **nie była doskonałą.**

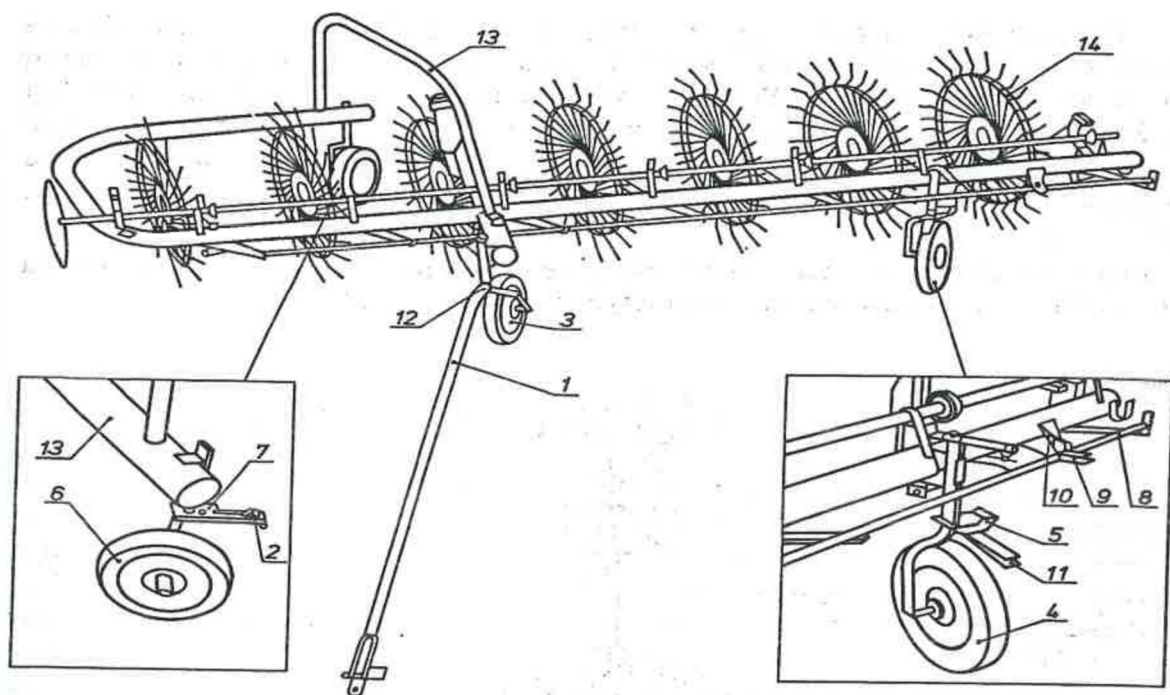
Szczególnie w zakresie przetrząsania. Należy zaznaczyć, że przy pracy z bardzo wilgotnym materiałem nie można było uzyskać zadowalającego odwracania pokosów, lecz jedynie ich przesuwanie.

Koła grabiące miały tendencję do częściowego zanieczyszczania odwracanego i przesuwanego materiału ziemią, wzruszoną zębami kół z powierzchni ziemi.

W 1959 roku produkcję maszyny pod nazwą PZB-7 (skrót: przetrząsacz-zgrabiarka beznapędowa) podjęła Słupska Fabryka Narzędzi Rolniczych. Maszyny tego typu produkowane były nadal z wprowadzanymi zmianami konstrukcyjnymi i lepszymi rozwiązaniami technicznymi (w oparciu o dokumentację FMR Słupsk i FMR Darłowo). **Mimo, że są uważane dziś za przeżytek, to z powodzeniem spełniają swoją rolę zwłaszcza, jako zgrabiarki.**

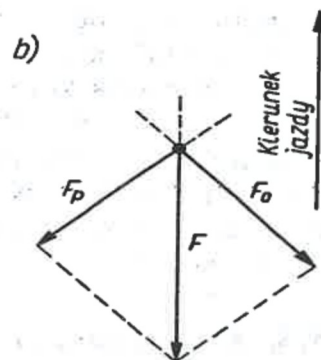
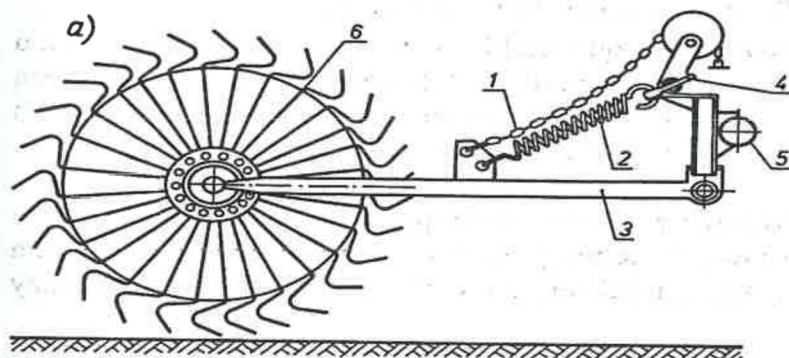
PARAMETRY TECHNICZNE ROZRZUTNIKA OBORNIKA

Nazwa maszyny	Przetrząsacz-zgrabiarka, kołowo-palcowa beznapędowa Z-211.
Kraj produkujący maszynę	Słupska Fabryka Narzędzi Rolniczych Słupsk.
Lata produkcji	1959 - 1970
Szerokość robocza: - przy zgrabianiu - przy przetrząsaniu:	300 cm 400 cm
Zapotrzebowana moc ciągnika:	15kW
Ilość kół grabiących:	7
Średnica kół grabiących:	1200 mm
Rozstaw kół grabiących:	680 mm
Wydajność maszyny, podczas pracy: - przy przetrząsaniu: - przy zgarnianiu:	3 ha/h 2 ha/h
Mechanizm regulacji pracy kół zgarniających:	Mechaniczny, sterowany ręcznie.
Liczba kół jeżdżących:	3
Rodzaj ogumienia na kołach maszyny:	4.00-10 M2 Cena jednej opony: 72,37 PLN
Ciężar maszyny:	448 kg
Wymiary maszyny:	L-5900 mm; S -210 mm; W – 1300 mm
Obsługa maszyny:	1 osoba.
Barwa maszyny:	Czerwona, lakier syntetyczny.
Cena maszyny w 1965 roku	7.500,00 PLN



Rys. 7.19. Przetrzaskacz-zgrabiarka kołowo-palcowa beznapędowa Z211

1 — dyszel, 2 — zaczep koła przedniego, 3 — koło jezdne boczne, 4 — koło jezdne tylne, 5 — segment nastawczy, 6 — koło jezdne przednie, 7 — płytka nastawcza, 8 — listwa nastawcza, 9 — ustalacz, 10 — przetyczka, 11 — dźwignia nastawcza, 12 — zaczep koła bocznego, 13 — rama, 14 — koło robocze



OCENA STANU TECHNICZNEGO MASZINY:

Do wyceny przedstawiono przetrzaskarko – zgrabiarkę kołowo-palcową beznapędową do siana. Typ Z-211.

Maszyna przedstawiona do oceny była w stanie używanym, technicznie niesprawnym.

Do zasadniczych uszkodzeń maszyny zaliczono:

1. Dyszle maszyny zgięty.
2. Ogumienie kół jezdnych na dwóch kołach jezdnych zniszczone mechanicznie z powodu braku powietrza. Boki opon trwale zniszczone, kwalifikują się do wymiany.
3. Pozostałe elementy robocze maszyny utrzymane w stanie dobrym.
4. Sterowanie położeniem kół zgarniających, wymaga obsługi bieżącej w zakresie usunięcia korozji i zabezpieczenia elementów obrotowych smarem.
5. Na podstawie identyfikacji numerowej maszyny, stwierdzono brak tabliczki znamionowej i odczowania fabrycznego – brak numeru maszyny.