

**PROGRAM STUDIÓW DLA KIERUNKU  
BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY  
studia I stopnia**

**1. Ogólna charakterystyka studiów**

Nazwa kierunku: **Bezpieczeństwo i Higiena Pracy**

Poziom kształcenia: **pierwszego stopnia**

Profil kształcenia: **praktyczny**

Forma studiów: **niestacjonarne**

Liczba semestrów: **7**

Liczba ECTS: **210**

Tytuł zawodowy uzyskiwany przez absolwenta: **inżynier**

**2. Zajęcia lub grupy zajęć niezależnie od formy ich prowadzenia wraz z przypisaniem do nich efektów uczenia się i treści programowych zapewniających uzyskanie tych efektów**

Kierunek studiów składa się z następujących grup zajęć:

- grupa zajęć podstawowych
- grupa zajęć kierunkowych
- grupa zajęć do wyboru
- grupa zajęć inne wymagania

**3. Łączna liczba godzin zajęć**


- Studia niestacjonarne: 5250 godzin



**1. Efekty uczenia się dla kierunku studiów *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy*, studia pierwszego stopnia (VI PRK) – profil praktyczny**

**Tabela 1.**

<p>Symbol efektu uczenia się dla kierunku <i>BHP</i></p>	<p style="text-align: center;"><b>Efekty uczenia się dla kierunku studiów</b> <i>Bezpieczeństwo i Higiena Pracy</i> <b>Po ukończeniu studiów pierwszego stopnia absolwent:</b></p>	<p>Odniesienie do efektów uczenia się dla charakterystyki pierwszego stopnia PRK, dziedzina nauk inżynieryjno-technicznych, dziedzina nauk ścisłych i przyrodniczych, dyscyplina matematyka i nauki fizyczne w ramach szkolnictwa wyższego – poziomy 6 – 8</p>	<p>Odniesienie do efektów uczenia się dla uniwersalnych charakterystyk pierwszego stopnia PRK – poziomy 6 – 8</p>
<b>WIEDZA: zna i rozumie</b>			
<p><b>K_W01</b></p>	<p>ma wiedzę w zakresie matematyki, obejmującą algebrę, analizę, matematykę stosowaną, obejmującą metody matematyczne i numeryczne niezbędne do:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. opisu budowy maszyn i urządzeń zgodnie z zasadami bezpieczeństwa pracy oraz analogowych i cyfrowych urządzeń elektronicznych;</li> <li>2. opisu wirtualnych modeli konstruowania i bezpieczeństwa eksploatacji maszyn;</li> <li>3. opisu i analizy algorytmów procesów technologicznych;</li> </ol>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W02</b></p>	<p>ma zaawansowaną, podbudowaną teoretycznie wiedzę z zakresu chemii i technologii chemicznej, w zakresie rodzajów reakcji chemicznych, utleniania i redukcji, dysocjacji elektrolitycznej, pH, buforów i wybranych procesów technologicznych ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa wytwarzania,</p>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W03</b></p>	<p>ma zaawansowaną wiedzę w zakresie fizyki, obejmującą mechanikę, termodynamikę, elektryczność i magnetyzm, pozwalającą zrozumieć podstawowe zjawiska fizyko – chemiczne,</p>	<p><b>P6S_WG</b> <b>P6S_WK</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W04</b></p>	<p>ma zaawansowaną wiedzę w zakresie obsługi komputerów oraz technik programowania,</p>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W05</b></p>	<p>ma zaawansowaną wiedzę w zakresie technik wytwarzania półfabrykatów i produktów technologicznych,</p>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W06</b></p>	<p>ma zaawansowaną wiedzę w zakresie geometrii i grafiki inżynierskiej, niezbędną przy opracowywaniu schematów procesów technologicznych,</p>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W07</b></p>	<p>posiada elementarną wiedzę w zakresie materiałów stosowanych w przemyśle i pożarnictwie wytwórczym ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa produkcji,</p>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>
<p><b>K_W08</b></p>	<p>ma elementarną wiedzę w zakresie robotyki, związaną z automatyzacją bezpiecznego wytwarzania wszelkich produktów i sterowania urządzeniami,</p>	<p><b>P6S_WG</b></p>	<p><b>P6U_W</b></p>



K_W09	zna zasady budowy i funkcjonowania maszyn w aspekcie bezpieczeństwa ich wykorzystania oraz zna zasady tworzenia wirtualnych modeli maszyn z uwzględnieniem bezpiecznego ich użytkowania,	P6S_WG P6S_WK	P6U_W
K_W10	posiada zaawansowaną, usystematyzowaną wiedzę z zakresu bezpieczeństwa pracy na stanowiskach pracy w różnych działach gospodarki,	P6S_WG	P6U_W
K_W11	zna podstawy ergonomii i projektowania stanowisk pracy zgodnie z jej zasadami, zna podstawowe zasady i narzędzia wykorzystywane w ergonomii w działaniach korekcyjnych i koncepcyjnych,	P6S_WG	P6U_W
K_W12	posiada podstawową wiedzę z analizy mechanicznych, elektrycznych i chemicznych i ppoż., zagrożeń na wybranych stanowiskach pracy i oceny ryzyka zawodowego, zna zasady i metody oceny oraz sposób dokumentowania ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy,	P6S_WG	P6U_W
K_W13	posiada wiedzę w zakresie badania wypadków przy pracy i uznania choroby zawodowej, posiada wiedzę w zakresie badania wypadków przy pracy i sposobu ich dokumentowania, a także podstawy prawne i procedury postępowania w odniesieniu do chorób zawodowych,	P6S_WG P6S_WK	P6U_W
K_W14	posiada elementarną wiedzę na temat substancji łatwopalnych i wybuchowych oraz z zakresu ochrony przeciwpożarowej,	P6S_WG	P6U_W
K_W15	ma podstawową, ugruntowaną wiedzę z zakresu ratownictwa medycznego, szczególnie udzielania pierwszej pomocy,	P6S_WG	P6U_W
K_W16	ma elementarną, ugruntowaną wiedzę z zakresu bezpieczeństwa procesów technologicznych przede wszystkim w zakresie spawalnictwa, przetwórstwa metali, tworzyw i procesów spawalniczych,	P6S_WG	P6U_W
K_W17	ma elementarną, ugruntowaną wiedzę w zakresie technologii żywności i procesów wydobywczych,	P6S_WG	P6U_W
K_W18	ma elementarną, ugruntowaną wiedzę w zakresie bezpieczeństwa transportu lądowego, wodnego i lotniczego oraz w zakresie bezpieczeństwa stosowania paliw,	P6S_WG	P6U_W
K_W19	ma elementarną wiedzę w zakresie ochrony własności intelektualnej oraz prawa patentowego i prowadzenia działalności gospodarczej oraz tworzeniu indywidualnej przedsiębiorczości, a także psychologii,	P6S_WG	P6U_W
<b>UMIĘJĘTNOŚCI: potrafi</b>			
K_U01	potrafi pozyskiwać wiedzę z fachowej literatury, baz danych oraz innych źródeł, potrafi analizować i interpretować uzyskane informacje, wyciągać wnioski i formułować opinie,	P6S_UW	P6U_U
K_U02	potrafi pracować indywidualnie i grupowo, umie oszacować czas potrzebny na realizację zleconego zadania oraz dotrzymywać terminów realizacji, potrafi wykorzystać w praktyce narzędzia do ergonomicznej oceny stanowisk pracy,	P6S_UW	P6U_U
K_U03	posiada umiejętności opracowania dokumentacji z realizacji inżynierskich zadań i omówienia wyników oraz potrafi przygotować i zaprezentować własne wyniki	P6S_UW	P6U_U
K_U04	zna język angielski na poziomie B2 Europejskiego Systemu Opisu Kształcenia Językowego umożliwiającym porozumiewanie, korzystanie z fachowej literatury, instrukcji obsługi urządzeń i schematów produkcyjnych.	P6S_UW	P6U_U
K_U05	ma umiejętność podnoszenia kwalifikacji zawodowych poprzez samoedukację,	P6S_UW	P6U_U
K_U06	potrafi wykorzystać nabytą wiedzę do tworzenia ergonomicznych stanowisk pracy, potrafi zarządzać bezpieczeństwem pracy i PPOŻ., na stanowiskach pracy w różnych działach gospodarki,	P6S_UW	P6U_U



K_U07	potrafi zaprojektować proste schematy produkcyjne zgodnie z wymogami BHP oraz potrafi zaprojektować i skonstruować wirtualne modele maszyn z uwzględnieniem ich BHP,	P6S_UW	P6U_U
K_U08	potrafi ocenić zagrożenia zdrowia i życia na wybranych stanowiskach pracy oraz potrafi ocenić ryzyko zawodowe, potrafi zarządzać ryzykiem zawodowym na stanowiskach pracy,	P6S_UW	P6U_U
K_U09	potrafi ocenić ryzyko pożaru i przeciwdziałać jego powstaniu,	P6S_UW	P6U_U
K_U10	potrafi ocenić stan zagrożenia dla siebie i osoby poszkodowanej, zabezpieczyć miejsce wypadku, wezwać pomoc medyczną, ocenić czy poszkodowany jest przytomny oraz podjąć akcję ratowniczą, potrafi zarządzać wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi,	P6S_UW	P6U_U
K_U11	umie stosować zasady bezpiecznej produkcji w technologii spawalnictwa przetwórstwa metali i technologii żywności,	P6S_UW	P6U_U
K_U12	umie opracować podstawowe schematy w zakresie bezpieczeństwa transportu i pożarnictwa,	P6S_UW	P6U_U
K_U13	potrafi opracować podstawowe wytyczne w zakresie bezpieczeństwa użytkowania paliw.	P6S_UW	P6U_U
<b>KOMPETENCJE SPOŁECZNE: jest gotów</b>			
K_K01	rozumie konieczność ciągłego podnoszenia kwalifikacji zawodowych i społecznych – studia II-ego i III-ego stopnia, studia podyplomowe, kursy,	P6S_KR	P6U_K
K_K02	ma świadomość ważności roli inżyniera bezpieczeństwa pracy w zakładzie pracy i jego wpływu działalności na środowisko,	P6S_KO	P6U_K
K_K03	ma świadomość odpowiedzialności za podejmowane decyzje i roli profesjonalizmu,	P6S_KR	P6U_K
K_K04	rozumie konieczność doskonalenia umiejętności miękkich, przestrzegania etyki zawodowej oraz poszanowania różnorodności poglądów i kultur	P6S_KR	P6U_K
K_K05	ma świadomość odpowiedzialności za wykonywaną własną pracę oraz za pracę wykonywaną w zespole,	P6S_KR	P6U_K
K_K06	potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy	P6S_KR	P6U_K
K_K07	ma świadomość roli społecznej absolwenta wyższej uczelni oraz potrzebę przekazywania społeczeństwu informacji dotyczących korzyści z przestrzegania zasad BHP w sposób powszechnie zrozumiały.	P6S_KR	P6U_K

#### 4. Plan studiów

Tabela 2.

<b>BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY</b>
<i>Forma i poziom studiów: studia I stopnia niestacjonarne (VI)</i>
<b>Liczba semestrów: 7 semestrów</b>
<i>Profil kształcenia: praktyczny</i>



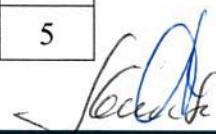
**Dziedzina nauk: inżynieryjno-technicznych**  
**Dziedzina nauk: ścisłych i przyrodniczych**  
**Dyscyplina: matematyka i nauki fizyczne**

**A. GRUPA ZAJĘĆ PODSTAWOWYCH**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Razem ECTS
1	Fizyka techniczna	5
2	Chemia i technologia chemiczna	4
3	Podstawy zarządzania (e-learning)	4
4	Prawo (e-learning)	2
5	Matematyka	5
6	Materiałoznawstwo	5
7	Techniki wytwarzania	5
8	Informatyka (e-learning)	3
9	Geometria i grafika inżynierska (e-learning)	4
<b>RAZEM A:</b>		<b>37</b>

**B. GRUPA ZAJĘĆ KIERUNKOWYCH**

Lp.	Nazwa przedmiotu	Razem ECTS
1	Ochrona środowiska	5
2	Ergonomia	2
3	Ochrona przeciwpożarowa	2
4	Czynne i bierne zabezpieczenia przeciwpożarowe	3
5	Fizjologia pracy i higiena przemysłowa	5
6	Podstawy bezpieczeństwa i higieny pracy (e-learning)	5
7	Psychologia i socjologia pracy	5



8	Prawna ochrona pracy w Polsce i UE	2
9	Badanie wypadków przy pracy i chorób zawodowych	5
10	Ocena ryzyka zawodowego	3
11	Organizacja, zadania i metody pracy służby bezpieczeństwa i higieny pracy (warsztat)	2
12	Symulacje zagrożeń (warsztat)	3
<b>RAZEM B:</b>		<b>42</b>

### C. GRUPA ZAJĘĆ DO WYBORU

*Specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy w ochronie przeciwpożarowej*

Lp.	Nazwa przedmiotu	Razem ECTS
1	Język obcy (lektorat do wyboru: angielski, niemiecki, rosyjski)	10
2	Seminarium dyplomowe	10
3	Wykład monograficzny (2 przedmioty do wyboru na 3 semestrze, 2 przedmioty do wyboru na 4 semestrze, 2 przedmioty do wyboru na 4 semestrze : Zarządzanie bezpieczeństwem pracy, Bezpieczeństwo procesów wydobywczych, Wymagania bezpieczeństwa dla maszyn i urządzeń, Bezpieczeństwo i higiena życia poza godzinami pracy, Asekty BHP w działaniu przedsiębiorstw, Czynniki zawodowe i pozazawodowe wpływające na wykonywanie pracy	9
4	Wychowanie fizyczne	0
5	Bezpieczeństwo pożarowe zakładu	6
6	Zasady ratownictwa medycznego (warsz.)	3
7	Pierwsza pomoc przedlekarska (warsz.)	3
8	Podstawy prawne ochrony przeciwpożarowej(PPOŻ)	3
9	Zabezpieczenie ppoż. imprez masowych	3
10	Kontrola przeciwpożarowa	3
11	Podstawowe i zaawansowane urządzenia/sprzęt ochrony PPOŻ i ewakuacji	3
12	Projektowanie systemów PPOŻ	3
13	Dydaktyka ogólna i metodyka prowadzenia szkoleń (e-learning)	6
14	Nowe technologie przemysłowe i technologie w zabezpieczeniu PPOŻ obiektów i ludzi/plany ewakuacyjne (e-learning)	3
15	Działania ratowniczo-gaśnicze	3

16	Identyfikacja i analiza zagrożeń biologicznych	3
17	Toksykologia (e-learning)	3
<b>RAZEM C:</b>		<b>74</b>
<b>C. GRUPA ZAJĘĆ DO WYBORU</b>		
<i>Specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy w przemyśle i usługach</i>		
Lp.	Nazwa przedmiotu	Razem ECTS
1	Język obcy (lektorat do wyboru: angielski, niemiecki, rosyjski)	10
2	Seminarium dyplomowe	10
3	Wykład monograficzny (2 przedmioty do wyboru na 3 semestrze, 2 przedmioty do wyboru na 4 semestrze, 2 przedmioty do wyboru na 4 semestrze : Zarządzanie bezpieczeństwem pracy, Bezpieczeństwo procesów wydobywczych, Wymagania bezpieczeństwa dla maszyn i urządzeń, Bezpieczeństwo i higiena życia poza godzinami pracy, Asepty BHP w działaniu przedsiębiorstw, Czynniki zawodowe i pozazawodowe wpływające na wykonywanie pracy	9
4	Wychowanie fizyczne	0
5	Bezpieczeństwo w wybranych gałęziach przemysłu ciężkiego, wydobywczego i lekkiego	6
6	Nowe technologie przemysłowe i technologie w zabezpieczeniu PPOŻ obiektów i ludzi/plany ewakuacyjne (e-learning)	3
7	Bezpieczeństwo procesów wydobywczych	3
8	Bezpieczeństwo pracy w usługach medycznych, gastronomicznych, w handlu i w usługach transportowych	3
9	Profilaktyka ergonomicznych stanowisk pracy w usługach	3
10	Zagrożenia zdrowia i życia osób zatrudnionych w przemyśle	3
11	Kontrola oraz zapewnienie bezpieczeństwa maszyn i urządzeń w usługach medycznych oraz transportowych	3
12	Eksploatacja pojazdów w usługach transportowych w aspekcie ich bezpiecznego użytkowania	3
13	Dydaktyka ogólna i metodyka prowadzenia szkoleń (e-learning)	6
14	Kontrola sanitarno-epidemiologiczna w usługach medycznych i gastronomicznych	3
15	Wypadkowość i choroby zawodowe w przemyśle i usługach	3



16	Higiena pracy w hipermarketach i małych sklepach osiedlowych	3
17	Toksykologia (e-learning)	3
<b>RAZEM C:</b>		<b>74</b>
<b>D. GRUPA ZAJĘĆ INNE WYMAGANIA</b>		
Nazwa przedmiotu		<b>Razem ECTS</b>
Technologie informacyjne (e-learning)		<b>2</b>
Ekonomia (e-learning)		<b>2</b>
Etyka zawodowa (e-learning)		<b>2</b>
Prawo własności intelektualnej (e-learning)		<b>2</b>
Metodologia badań naukowych (e-learning)		<b>2</b>
Pierwsza pomoc przedmedyczna (warsztat)		<b>2</b>
Projektowanie uniwersalne moduł I		<b>1</b>
Projektowanie uniwersalne moduł II		<b>1</b>
Przedsiębiorczość (e-learning)		<b>2</b>
Trening umiejętności społecznych		<b>2</b>
Praktyka zawodowa		<b>39</b>
<b>RAZEM D:</b>		<b>57</b>
<b>RAZEM SEMESTRY (A+B+C+D)</b>		<b>210</b>





## 5. Grupy zajęć wraz z przypisaniem do każdej grupy efektów uczenia się

Tabela 3.

Grupy zajęć	Efekty uczenia się	Liczba ECTS
<b>A. GRUPA ZAJĘĆ PODSTAWOWYCH</b>	K_W02; K_W03 – K_W07; K_W19; K_U01– K_U05; K_U05; K_U06; K_U08– K_U13; K_K01 – K_K04; K_K05; K_K07	42
<b>B. GRUPA ZAJĘĆ KIERUNKOWYCH</b>	K_W01– K_W19; K_U01 – K_U13; K_K01; K_K03 – K_K07	37
<b>C. GRUPA ZAJĘĆ DO WYBORU</b>	K_W01– K_W19; K_U01– K_U24; K_K01– K_K08;	74
<b>D. GRUPA ZAJĘĆ INNE WYMAGANIA</b>	K_W01; K_W04; K_W04 – K_W10; K_W19; K_U01– K_U10; K_U13; K_K01– K_K03; K_K05; K_K06; K_K07	57
<b>Razem punkty ECTS</b>		<b>210</b>

## 6. Sposoby weryfikacji osiągnięcia przez studenta zakładanych efektów uczenia się;

Na kierunku *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy, profil praktyczny*, nauczyciele akademicki oceniają założone dla przedmiotu efekty uczenia się stosując dwa rodzaje weryfikacji:

### 1) Weryfikacja diagnozująco-formująca:

- a) kolokwium (np. w formie testu pisemnego mieszanego);
- b) ocena przygotowania do ćwiczeń audytoryjnych, konwersatoriów, laboratoriów;
- c) ocena zadań;
- d) ocena umiejętności radzenia sobie z konkretnymi zagadnieniami z zakresu nauk inżyniersko-technicznych, ścisłych i przyrodniczych;
- e) ocena przygotowania się Studenta do zajęć oraz aktywności podczas zajęć, w tym ocena (także z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość):
  - rozwiązywanych „case study”,
  - dobrowolnego opracowania wybranego zagadnienia,
  - umiejętności pracy (indywidualnej) oraz w grupie, w tym sposobu prezentacji,
  - przygotowanej przez studenta pracy pisemnej,
  - umiejętności samodzielnego generowania prawidłowych rozwiązań problemów,



- biegłości w dobieraniu sposobów i metod zdobywania wiedzy o aktualnym stanie dorobku naukowego z zakresu nauk inżynieryjno-technicznych, ścisłych i przyrodniczych,
  - znajomości procedur dotyczących konkretnego zadania praktycznego,
  - umiejętności wypowiadania się w mowie i w piśmie w języku angielskim na tematy dotyczące różnych zagadnień,
  - pytania podsumowujące poszczególne tematy,
  - raporty,
  - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych/konwersatoryjnych
- f) rozmowa ze studentem;
- g) studium przypadku i dyskusja w trakcie zajęć z użyciem właściwych argumentów;
- h) ocena aktywności studenta podczas zajęć;
- i) ocena z praktyk zawodowych, zgodnie z zasadami przyjętymi w programie i regulaminie praktyki zawodowej dla kierunku *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy*.

**2) Weryfikacja podsumowująca** dotycząca opanowania materiału nauczania będącego przedmiotem wykładu, która przyjmuje następujące formy (także z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość):

- a) egzaminu pisemnego w formie testu jednokrotnego lub wielokrotnego wyboru;
- b) egzaminu pisemnego w formie e-learningu;
- c) oceny rozwiązanego przez studenta „case study”;
- d) ocena przygotowanego przez studenta projektu;
- e) egzaminu pisemnego w formie mieszanej: rozwiązanie krótkiego „case study” oraz odpowiedzi na pytania otwarte;
- f) egzaminu ustnego (prezentacja przygotowanej mowy);
- g) przygotowania i prezentacji wybranego zagadnienia;
- h) pracy w grupach - prezentacja wyników pracy grupowej;
- i) oceny aktywności studenta i umiejętności formułowania argumentacji w obronie postawionej tezy;
- j) egzaminu/zaliczenia w oparciu o analizę problemu,
- k) ocena przygotowanej przez studenta pracy zaliczeniowej;



- 1) ocena ustnego egzaminu dyplomowego.

Zgodnie z Regulaminem Studiów § 18, pkt.7 „*Studentowi, który otrzymał ocenę niedostateczną na egzaminie przysługuje prawo przystąpienia do dwóch egzaminów poprawkowych*”. Szczególnym sposobem weryfikacji efektów kształcenia jest egzamin komisyjny, którego szczegółowe zasady opisuje § 19 Regulaminu Studiów AH.



## 7. Wskaźniki dotyczące programu studiów

**Tabela 4.**

Nazwa wskaźnika	Liczba punktów ECTS/Liczba godzin
Liczba semestrów i punktów ECTS konieczna do ukończenia studiów na ocenianym kierunku na danym poziomie	<b>7 semestrów 210 ECTS</b>
Łączna liczba godzin zajęć z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia i studentów	<b>1078</b>
Łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem nauczycieli akademickich lub innych osób prowadzących zajęcia	<b>43</b>
Łączna liczba punktów ECTS przyporządkowana zajęciom kształującym umiejętności praktyczne	<b>149</b>
Łączna liczba punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych – w przypadku kierunków studiów przyporządkowanych do dyscyplin w ramach dziedzin innych niż odpowiednio nauki humanistyczne lub nauki społeczne	<b>28</b>
Łączna liczba punktów ECTS przyporządkowana zajęciom do wyboru	<b>74</b>
Łączna liczba punktów ECTS przyporządkowana praktykom zawodowym	<b>39</b>
Wymiar praktyk zawodowych	<b>975</b>
W przypadku stacjonarnych studiów pierwszego stopnia i jednolitych studiów magisterskich liczba godzin zajęć z wychowania fizycznego	<b>nie dotyczy</b>
Łączna liczba punktów ECTS uzyskana w przypadku prowadzenia zajęć z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość	<b>33</b>

## 8. Zajęcia lub grupy zajęć kształtujących umiejętności praktyczne

**Tabela 5.**

Nazwa zajęć/grupy zajęć	Forma/formy zajęć	Łączna liczba godzin zajęć niestacjonarne	Liczba punktów ECTS
Grupa zajęć podstawowych	Ćwiczenia/Warsztaty	310	20
Grupa zajęć kierunkowych	Ćwiczenia/Warsztaty	412	28
Grupa zajęć praktycznych do wyboru	Ćwiczenia/Konwersatorium/Seminarium	1052	56
Grupa zajęć inne wymagania	Ćwiczenia	1132	45
<b>Razem:</b>		<b>2805</b>	<b>149</b>

**9. Wymiar, zasady i formę odbywania praktyk zawodowych oraz liczbę punktów ECTS, jaką student musi uzyskać w ramach tych praktyk.**

Praktyki w Akademii Humanitas są istotnym i znaczącym elementem kształcenia zarówno na studiach o profilu praktycznym, jak i ogólnoakademickim. Doświadczenie zdobyte podczas praktyk uważane jest za jedno z najważniejszych działań profesjonalnych, w jakich uczestniczą studenci w trakcie realizacji programu studiów. Praktyki odbywają się w instytucjach realizujących cele i podejmujących zadania w zakresie zgodnym z kierunkiem studiów i założonymi efektami uczenia się w zakresie wiedzy, a szczególności umiejętności i kompetencji społecznych. Program praktyk zawiera charakterystykę zadań przewidzianych do realizacji przez studenta w danej instytucji.

Praktyka zawodowa na studiach I stopnia kierunku *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy* realizowana jest w wymiarze sześciu miesięcy - 975 godzin za co student otrzymuje 39 punktów ECTS. Praktyka zawodowa odbywać się będzie od V do VII semestru studiów. Praktyka zawodowa może przyjąć formę:

- a. Praktyki zorganizowanej - student korzystać będzie z przygotowanej przez Uczelnię oferty wynikającej z zawartych umów o współpracy.
- b. Praktyki indywidualnej - student wybiera i inicjuje podpisanie umowy/porozumienia z organizacją/instytucją przyjmującą studenta na praktykę. Uczelnia sprawuje merytoryczny i organizacyjny nadzór nad przebiegiem praktyk. Zgodę na odbycie indywidualnych praktyk w wybranych przez studenta instytucji poparte będzie zgodą opiekuna merytorycznego praktyk.
- c. Zatrudnienie – student zatrudniony na podstawie umowy o pracę lub umowy cywilnoprawnej na okres co najmniej trzech miesięcy w ośrodkach/organizacjach/instytucjach, do pracy w których przygotowują studia na kierunku *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy* może ubiegać się o zaliczenie praktyki na podstawie zatrudnienia. Zaliczenie praktyk poprzez zatrudnienie wymaga zgody opiekuna merytorycznego praktyk. Podstawą zaliczenia praktyk na podstawie zatrudnienia jest przedstawienie umowy lub zaświadczenia potwierdzającego zatrudnienie wraz z wykazem obowiązków zgodnym z programem praktyk w okresie nie krótszym niż wymiar praktyki.



Programy poszczególnych praktyk dostępne są na stronie internetowej uczelni:  
[https://www.humanitas.edu.pl/Praktyki\\_Do\\_pobrania](https://www.humanitas.edu.pl/Praktyki_Do_pobrania)

**Celem praktyk jest w szczególności:**

1. umożliwienie studentowi konfrontacji wiedzy zdobytej w czasie trwania studiów z praktyką z obszaru działania instytucji, o których mowa w § 11 ust. 1 (Regulamin studenckich praktyk zawodowych studentów kierunku *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy* Akademii Humanitas) oraz rozszerzenie jej o umiejętności niezbędne w procesie administrowania;
2. wyposażenie studenta w taki zasób doświadczeń praktycznych i pogłębienie jego wiedzy, które niezbędne są do sprawnego wykonywania zawodu;
3. poznanie przez studenta struktury, zadań i misji instytucji, w której student odbywa praktykę;
4. poznanie dokumentacji i aktów normatywnych regulujących funkcjonowanie instytucji, w której student odbywa praktykę;
5. kształtowanie u studenta umiejętności planowania własnej pracy i oceniania jej efektów;
6. doskonalenie u studenta umiejętności komunikowania interpersonalnego;
7. nabycie przez studenta umiejętności praktycznych, uzupełniających i pogłębiających wiedzę uzyskaną w toku zajęć dydaktycznych prowadzonych na uczelni;
8. weryfikacja efektów uczenia się osiągniętych przez studenta w ramach kierunku *Bezpieczeństwo i Higiena Pracy*;
9. potwierdzenie kompetencji zawodowych studenta;
10. umożliwienie studentowi poznania oczekiwań potencjalnych przyszłych pracodawców względem pracowników;
11. kształtowanie i doskonalenie warsztatu zawodowego studenta;
12. kształtowanie i doskonalenie u studenta umiejętności pracy w grupie;
13. kształtowanie u studenta umiejętności twórczego myślenia i pracy metodami aktywizującymi;
14. kształtowanie u studenta postawy refleksyjnego stosunku do pracy.



Organizacją administracyjną praktyk zawodowych zajmuje się Dział Praktyk, a nadzór nad organizacją sprawuje Dziekan Wydziału. Rektor powołuje opiekuna praktyki, który sprawuje ze strony Uczelni merytoryczny nadzór nad przebiegiem praktyki.

Podstawą zaliczenia praktyki jest zrealizowanie jej programu udokumentowane wpisem w dzienniku praktyk oraz uzyskanie zaliczenia przez Opiekuna praktyki ze strony uczelni. Wpis ten powinien zawierać:

- potwierdzenie przez instytucję, w której student odbywał praktykę terminów rozpoczęcia i zakończenia praktyk;
- opis przebiegu praktyki;
- dokonaną przez osobę sprawującą bezpośredni nadzór nad praktykantem ocenę wiedzy, umiejętności i kompetencji studenta odbywającego praktykę.



