

Specyfikacja do zapytania "Zakup i dostawa fabrycznie nowych rowerów na potrzeby uczniów
Internatu Zespołu Szkół CKR im. Jadwigi Dziubińskiej w Starym Brześciu,,

I. Rower męski

Rower musi nadawać się do poruszania po drogach asfaltowych, leśnych ścieżkach lub polnych żwirówkach. Rower na zapewniać komfortową jazdę w wygodnej wyprostowanej pozycji. Najlepiej rower typu turystycznego lub typu trekkingowego lub lepszego typu.

Wymagania wstępne:

- szerokie, amortyzowane siedło zapewniające wygodę i komfort
- zabezpieczenie łańcucha przed uszkodzeniami mechanicznymi lub wkręceniem się elementów odzieży
- przedni amortyzator tłumiący wstrząsy na nierównościach o skoku 50 mm lub lepszy,
- ergonomiczne uchwyty
- napęd min. 3×6 z kompatybilnym osprzętem
- hamulce zapewniające bezpieczne hamowanie

Wymagane elementy:

- **RAMA**
 - **Rama** – metalowa - aluminiowa lub stalowa lub wyższej jakości
 - **Rozmiar ramy** 19" lub 21" lub 23" (zakup przeznaczony dla szkoły, brak stałego użytkownika, dlatego rozmiar powinien być jak najbardziej uniwersalny)
 - **Kolor**- wszystkie 10 sztuk w jednym kolorze
- **KOŁA**
 - **Rozmiar koła:** 28
 - **Piasty** – aluminiowe lub włókna węglowe lub stalowe lub wyższej jakości
 - **Obręcze** – aluminiowe lub włókna węglowe lub stalowe lub wyższej jakości
 - **Szprychy** – aluminiowe lub włókna węglowe lub stalowe lub wyższej jakości
 - **Opony**
 - **Dętki**
- **NAPĘD**
 - **Mechanizm korbowy**
 - **Środek suportu**
 - **Przerzutka przednia**
 - **Przerzutka tylna**
 - **Manetki**
 - **Kaseta**
 - **Łańcuch**
- **KOMPONENTY**
 - **Hamulce**
 - **Dźwignie hamulca**
 - **Blotniki**
 - **Pedały**
 - **Kierownica**
 - **Chwyty kierownicy**

- **Wspornik kierownicy**
- **Wspornik siodła**
- **Siodło**
- **Podpórka**
- **Bagażnik** – typu stalowy rurkowy lub lepszy
- **Oświetlenie**
- **Liczba biegów: min. 10 lub więcej**

II. Rower damski

Rower musi nadawać się do poruszania po drogach asfaltowych, leśnych ścieżkach lub polnych żwirówkach. Rower na zapewniać komfortową jazdę w wygodnej wyprostowanej pozycji. Najlepiej rower typu turystycznego lub typu trekkingowego lub lepszego typu.

Wymagania wstępne:

- szerokie, amortyzowane siodło zapewniające wygodę i komfort
- zabezpieczenie łańcucha przed uszkodzeniami mechanicznymi lub wkręceniem się elementów odzieży
- przedni amortyzator tłumiący wstrząsy na nierównościach o skoku 50 mm lub lepszy,
- ergonomiczne uchwyty
- napęd min. 3×6 z kompatybilnym osprzętem
- hamulce zapewniające bezpieczne hamowanie

Wymagane elementy:

- **RAMA**
 - **Rama** – metalowa - aluminiowa lub stalowa lub wyższej jakości
 - **Rozmiar ramy** 19" lub 21"(zakup przeznaczony dla szkoły, brak stałego użytkownika, dlatego rozmiar powinien być jak najbardziej uniwersalny)
 - **Kolor**- wszystkie 10 sztuk w jednym kolorze
- **KOŁA**
 - **Rozmiar koła:** 28
 - **Piasty** – aluminiowe lub włókna węglowe lub stalowe lub wyższej jakości
 - **Obręcze** – aluminiowe lub włókna węglowe lub stalowe lub wyższej jakości
 - **Szprychy** – aluminiowe lub włókna węglowe lub stalowe lub wyższej jakości
 - **Opony**
 - **Dętki**
- **NAPĘD**
 - **Mechanizm korbowy**
 - **Środek suportu**
 - **Przerzutka przednia**
 - **Przerzutka tylna**
 - **Manetki**
 - **Kaseta**
 - **Łańcuch**
- **KOMPONENTY**
 - **Hamulce**
 - **Dźwignie hamulca**
 - **Blotniki**
 - **Pedały**

- **Kierownica**
- **Chwyty kierownicy**
- **Wspornik kierownicy**
- **Wspornik siodła**
- **Siodło**
- **Podpórka**
- **Bagażnik** – typu stalowy rurkowy lub lepszy
- **Oświetlenie**
- **Liczba biegów: min. 10 lub więcej**