Nr sprawy: **04/2022**

Tryb postępowania: **Przetarg nieograniczony**

Przedmiot: **Dostawa na potrzeby Zamawiającego 4 kompletnych samochodów specjalistycznych do odbioru odpadów komunalnych z silnikiem zasilanym sprężonym gazem ziemnym (CNG)**

Zamawiający: **Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Piaseczno Sp. z o.o. z siedzibą: 05-500 Piaseczno, ul. Techniczna 6, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS: 0000122596, NIP: 1230878675, REGON: 016161080**

# WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA nr 1

W związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia pn. „**Dostawa na potrzeby Zamawiającego 4 kompletnych samochodów specjalistycznych do odbioru odpadów komunalnych z silnikiem zasilanym sprężonym gazem ziemnym (CNG)**” prowadzonym przez Zamawiającego - PUK Piaseczno Sp. z o.o. w trybie przetargu nieograniczonego (nr sprawy: 04/2022) oraz otrzymanymi zapytaniami dotyczącymi Specyfikacji Warunków Zamówienia o treści:

1) *„Pkt. 3) ściany zabudowy gładkie bez przetłoczeń wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 4 mm oraz o twardości co najmniej HB 400.*

*Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie w przedmiotowym postępowaniu zabudowy, której ściany boczne są wykonane z blachy stalowej o podwyższonej wytrzymałości S355JR i grubości 4mm?*
*Gatunek ten charakteryzuje się doskonałymi właściwościami mechanicznymi - minimalną granicą plastyczności wynoszącą 355MPa oraz granicą wytrzymałości na rozciąganie w przedziale 470 – 630MPa, pękanie i odkształcenia. Oprócz dużej wytrzymałości stal S355JR wyróżnia się wyższą udarnością (również w ujemnych temperaturach), dobrą ciągliwością i spawalnością. Ponadto stal tą cechuje duża odporność na warunki atmosferyczne i korozję. Zastosowanie jej do produkcji zabudów znacząco wpływa na zmniejszenie masy własnej pojazdów przy zachowaniu cech wytrzymałościowych, co przekłada się na zwiększenie ładowności, niższe koszty transportu jak również niższe koszty napraw i konserwacji.*";

2) *„Pkt. 7) dno wanny załadowczej wykonane z jednego kawałka blachy stalowej o grubości co najmniej 8 mm oraz o twardości co najmniej HB 400.*

*Czy Zamawiający dopuści wannę zasypową której dno wykonane jest z jednego kawałka blachy o twardości HB 400 i grubości 5mm?*

*W oferowanej śmieciarce jest zastosowany tzw. „jarzmowy system zagęszczania odpadów", który nie wymaga stosowania aż takiej grubości blachy, gdyż zgniot frakcji następuje w komorze śmieciarki, a nie w wannie odwłoka jak to ma miejsce w zabudowach z systemem zagęszczania liniowo – płytowym „szufladowym". Ponadto system „jarzmowy" zapewnia lepszy zgniot przewożonych odpadów jak również znacznie wydłuża cykl życia zabudowy z uwagi na mniejsze ścieranie dna wanny załadowczej.*";

3) *„Zamawiający w wymaganiach dotyczących zabudowy w pkt 3 zawarł wymaganie: ściany zabudowy gładkie bez przetłoczeń wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 4 mm. oraz o twardości co najmniej HB 400.*

*Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie w postaci ścian zabudowy gładkich bez przetłoczeń wykonanych ze stali konstrukcyjnej ST 355 MC o podwyższonej udarności i odporności na ścieranie o grubości co najmniej 4 mm?*

*Jest to najpopularniejszy i powszechnie stosowany materiał znajdujący zastosowanie w stalowych konstrukcjach skrzyń ładunkowych pojazdów do wywozu odpadów.*";

4) *„Zamawiający w wymaganiach dotyczących zabudowy w pkt 8 zawarł wymaganie: uniwersalne urządzenie załadowcze dostosowane do współpracy z pojemnikami od 80 do 1 100 litrów zgodnych z normą EN 840-1/-2/-3, z dwiema niezależnie pracującymi jednostkami załadowczymi oraz ze składanymi ramionami i systemem podtrzymywania pojemników.*

*Wykonawca prosi Zamawiającego o wyjaśnienie wymagania w zakresie trybów pracy urządzenia załadowczego. Zamawiający wymaga systemu podtrzymywania pojemników co jest cechą urządzeń z funkcjonalnością pracy w trybie automatycznym bądź półautomatycznym jednocześnie nie wskazując wprost tego oczekiwania.*

*Czy zatem Zamawiający wymaga od tak opisanego urządzenia załadowczego, aby pracowało w trybie automatycznym, półautomatycznym, ręcznym oraz miało możliwość pracy jako dzielone (niezależna praca jednostek załadowczych) i niedzielone?*

*Doprecyzowanie przez Zamawiającego tego wymagania ma duże znaczenie w wyborze rozwiązania przez wykonawców dla tego elementu wyposażenia zabudowy.*";

**Zamawiający wyjaśnia co następuje:**

**ad. 1) i 3)**

Zamawiający **wyraża zgodę**, aby ściany zabudowy były gładkie, bez przetłoczeń, wykonane z blachy stalowej, o grubości co najmniej **4 mm.**, o podwyższonej wytrzymałości, typu **S 355 JR** lub typu **ST 355 MC**.

**ad. 2)**

Uwzględniając zasadę działania jarzmowego systemu zgniatania, a także doświadczenia eksploatacyjne Zamawiającego, Zamawiający wyraża zgodę, aby w przypadku zaoferowania przez wykonawcę samochodu wyposażonego w **jarzmowy system zgniatania**, dno wanny załadowczej wykonane było z jednego kawałka blachy stalowej o grubości co najmniej **6 mm.** oraz o twardości co najmniej **HB 400**.

W przypadku zaoferowania przez wykonawcę samochodu wyposażonego w **liniowo-płytowy system zgniatania**, Zamawiający wymaga, aby dno wanny załadowczej wykonane było z jednego kawałka blachy stalowej o grubości co najmniej **8 mm.** oraz o twardości co najmniej **HB 400**.

**ad. 4)**

Zamawiający wymaga aby urządzenie załadowcze umożliwiało pracę **w każdym z trzech trybów obsługi**, tj. zarówno w trybie automatycznym, półautomatycznym jak i ręcznym.

Ponadto Zamawiający wymaga, aby urządzenie załadowcze umożliwiało pracę z zastosowaniem **każdego z dwóch sposobów ładowania**, tj. zarówno w trybie niedzielonej (jednoczesnej) pracy jednostek załadowczych, jak i dzielonej (niezależnej) pracy tych jednostek.

Piaseczno, 21 kwietnia 2022 r.

Signature Not Verified

Dokument podpisany przez GRZEGORZ KONRAD TKACZYK
Data: 2022.04.21 11:52:16 CEST

---

**Grzegorz Tkaczyk, Prezes Zarządu**

**Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Piaseczno Sp. z o.o.**