



Nr sprawy: **05/2022**

Tryb postępowania: **Przetarg nieograniczony**

Przedmiot: **Dostawa na potrzeby Zamawiającego 4 kompletnych samochodów specjalistycznych do odbioru odpadów komunalnych w 2023 r.**

Zamawiający: **Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Piaseczno Sp. z o.o. z siedzibą: 05-500 Piaseczno, ul. Techniczna 6, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS: 0000122596, NIP: 1230878675, REGON: 016161080**

WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

W związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia pn. „**Dostawa na potrzeby Zamawiającego 4 kompletnych samochodów specjalistycznych do odbioru odpadów komunalnych w 2023 r.**” prowadzonym przez Zamawiającego - PUK Piaseczno Sp. z o.o. w trybie przetargu nieograniczonego (nr sprawy: 05/2022) oraz otrzymanymi zapytaniami dotyczącymi Specyfikacji Warunków Zamówienia o treści:

- 1) „*Pkt. 3) ściany zabudowy gładkie bez przetłoczeń wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 4 mm oraz o twardości co najmniej HB 400.
Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie w przedmiotowym postępowaniu zabudowy, której ściany boczne są wykonane z blachy stalowej o podwyższonej wytrzymałości S355JR i grubości 4mm?
Gatunek ten charakteryzuje się doskonałymi właściwościami mechanicznymi - minimalną granicą plastyczności wynoszącą 355MPa oraz granicą wytrzymałości na rozciąganie w przedziale 470 – 630MPa, pękanie i odkształcenia. Oprócz dużej wytrzymałości stal S355JR wyróżnia się wyższą udurowieniem (również w ujemnych temperaturach), dobrą ciągliwością i spawalnością. Ponadto stal tą cechuje duża odporność na warunki atmosferyczne i korozję. Zastosowanie jej do produkcji zabudów znacząco wpływa na zmniejszenie masy własnej pojazdów przy zachowaniu cech wytrzymałościowych, co przekłada się na zwiększenie ładowności, niższe koszty transportu jak również niższe koszty napraw i konserwacji.*”;

- 2) „Pkt. 7) dno wanny załadowniczej wykonane z jednego kawałka blachy stalowej o grubości co najmniej 8 mm oraz o twardości co najmniej HB 400.

Czy Zamawiający dopuści wannę zasypową której dno wykonane jest z jednego kawałka blachy o twardości HB 400 i grubości 5mm?

W oferowanej śmieciarce jest zastosowany tzw. „jarzmowy system zagęszczania odpadów”, który nie wymaga stosowania aż takiej grubości blachy, gdyż zgmiot frakcji następuje w komorze śmieciarki, a nie w wannie odwłoka jak to ma miejsce w zabudowach z systemem zagęszczania liniowo – płytowym „szufladowym”. Ponadto system „jarzmowy” zapewnia lepszy zgmiot przewożonych odpadów jak również znacznie wydłuża cykl życia zabudowy z uwagi na mniejsze ścieranie dna wanny załadowniczej.”;

Zamawiający wyjaśnia co następuje:

ad. 1)

Zamawiający **wyraża zgodę**, aby ściany zabudowy były gładkie, bez przetłoczeń, wykonane z blachy stalowej, o grubości co najmniej **4 mm.**, o podwyższonej wytrzymałości, typu **S 355 JR** lub typu **ST 355 MC**.

ad. 2)

Uwzględniając zasadę działania jarzmowego systemu zgmiotania, a także doświadczenia eksploatacyjne Zamawiającego, Zamawiający wyraża zgodę, aby w przypadku zaoferowania przez wykonawcę samochodu wyposażonego w **jarzmowy system zgmiotania**, dno wanny załadowniczej wykonane było z jednego kawałka blachy stalowej o grubości co najmniej **6 mm.** oraz o twardości co najmniej **HB 400**.

W przypadku zaoferowania przez wykonawcę samochodu wyposażonego w **liniowo-płytowy system zgmiotania**, Zamawiający wymaga, aby dno wanny załadowniczej wykonane było z jednego kawałka blachy stalowej o grubości co najmniej **8 mm.** oraz o twardości co najmniej **HB 400**.

Ponadto Zamawiający wyjaśnia co następuje:

W Załączniku Nr 9 do Specyfikacji Warunków Zamówienia (Szczegółowa specyfikacja minimalnych wymogów technicznych Zamawiającego dotyczących zamawianych samochodów) w części 4 (Zabudowa) w punkcie 8, Zamawiający wskazał, iż wymaga, aby dostarczone samochody były wyposażone w „uniwersalne urządzenie załadownicze dostosowane do współpracy z pojemnikami od 80 do 1 100 litrów zgodnych z normą EN 840-1/-2/-3, z dwiema niezależnie pracującymi jednostkami załadowniczymi oraz ze składanymi ramionami i systemem podtrzymywania pojemników”.

W związku z powyższym w zakresie tym Zamawiający doprecyzowuje, iż Zamawiający wymaga aby opisane urządzenie załadowcze umożliwiała pracę **w każdym z trzech trybów obsługi**, tj. zarówno w trybie automatycznym, półautomatycznym jak i ręcznym.

Ponadto Zamawiający wymaga, aby opisane urządzenie załadowcze umożliwiała pracę z zastosowaniem **każdego z dwóch sposobów ładowania**, tj. zarówno w trybie niedzielonej (jednoczesnej) pracy jednostek załadowczych, jak i dzielonej (niezależnej) pracy tych jednostek.

Piaseczno, 27 kwietnia 2022 r.

Grzegorz Tkaczyk
Prezes Zarządu PUK Piaseczno Sp. z o.o.