

Cielcza, 2017-08-22

L.dz.:.....6.146...../DT/2017

Wg rozdzielnika

Dotyczy: Postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie zadania: „Przebudowa sieci kanalizacyjnej przesyłowej w ul. Poznańskiej w Jarocinie”.

Nr sprawy: POIS/P/3/2017

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarocinie otrzymało od jednej z firm, zainteresowanej udziałem w postępowaniu w trybie przetargu nieograniczonego o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie zadania: „**Przebudowa sieci kanalizacyjnej przesyłowej w ul. Poznańskiej w Jarocinie**”, zapytanie o następującej treści:

Pytanie nr 1: Jakie mają być parametry rękawów do renowacji kanałów fi 750 i fi 500, określone w sposób obiektywny poprzez np. sztywność obwodową po utwardzeniu, krótkoterminowy moduł sprężystości, materiał z którego rękaw ma być wykonany, rodzaj żywicy do jego utwardzania?

W projekcie budowlanym opracowanym przez PROCOROL Sp. j. załączonym do dokumentów przetargowych na stronie 12 i 23 wskazuje się, że odcinek kanału betonowego fi 750 mm między studniami S18 do S47 pod torami kolejowymi należy wykonać przy pomocy bezwypukopowej technologii rękawa termoutwardzalnego AARSLEFF, przez co Zamawiający wskazuje konkretnego producenta rękawa jednak nie podaje parametrów rękawa. Ponadto poprzez wskazanie producenta Zamawiający narusza zapisy art. 29 ust. 1 i 3 ustawy pzp, zgodnie z którymi niedopuszczalne jest wskazywanie konkretnego producenta, którego produkty zamawiający preferuje. Ponadto firma PER AARSLEFF jest wykonawcą i prawdopodobnie wystąpi w tym postępowaniu przez co znacząco jeśli nie całkowicie ograniczy konkurencję.

Odpowiedź na pytanie nr 1: Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarocinie dopuszcza zastosowanie zarówno rękawów wykonanych z włókny filcowej nasączonej żywicami poliestrowymi utwardzanych termicznie jak i rękawów z włókna szklanego utwardzanych promieniami UV pod warunkiem spełnienia wszystkich poniższych parametrów technicznych:

Rękaw uszczelniający musi spełniać następujące wymagania podstawowe:

- nasączone żywicami powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych, końce rękawa powinny być obcięte równo i prostopadle do osi,
- nasączenie rękawa przy zastosowaniu podciśnienia, w warunkach kontrolowanych, fabrycznych (niedopuszczalne jest nasączenie na placu budowy),
- barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności,

- d) moduł sprężystości krótkoterminowy nie mniejszy niż 2100 MPa (dla rękawów filcowych utwardzanych z użyciem wysokich temperatur) oraz 16 000 MPa (dla rękawów z włókna szklanego utwardzanych UV), określany zgodnie z PN-EN 1228,
- e) moduł sprężystości długoterminowy nie mniejszy niż 1400 MPa (dla rękawów filcowych utwardzanych z użyciem wysokich temperatur) oraz 12 000 MPa (dla rękawów z włókna szklanego utwardzanych promieniami UV), określany zgodnie z PN-EN 1228,
- f) początkowa sztywność obwodowa nie powinna być mniejsza niż 2 kN/m² liczona zgodnie z normą PN-EN 1228,
- g) odporność chemiczna w zakresie pH 6-9 i temperatury do 60° C,
- h) odporność na ścieranie nie wyższa niż 0,05 mm na 100 000 cykli wg PN-EN 295-3 (potwierdzona badaniami),
- i) wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału,
- j) rękaw musi posiadać wewnętrzny szew wzmacniający,
- k) przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości równomiernego utwardzenia rękawa,
- l) zapewnienie właściwego stanu kanału po renowacji w postaci gładkiej powierzchni kanału, całkowita szczelność wykładziny po renowacji.

Ponadto przypomnieć pragniemy, że w pkt 4.1 SIWZ został zawarty następujący zapis: „Podane w wyżej wymienionych dokumentach nazwy (znaki towarowe) mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie „ofert równoważnych”. Przez „ofertę równoważną” należy rozumieć taką, która przedstawia opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczoną innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem”.

WICEPREZES

Elżbieta Kaszka

PREZES Zarządu

Henryk Nowojeński