

Cielcza, 2017-08-22

L.dz.:.....6.147...../DT/2017

Wg rozdzielnika

Dotyczy: Postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie zadania: „Przebudowa sieci kanalizacyjnej przesyłowej w ul. Poznańskiej w Jarocinie”.

Nr sprawy: POIS/P/3/2017

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarocinie otrzymało od jednej z firm, zainteresowanej udziałem w postępowaniu w trybie przetargu nieograniczonego o udzielenie zamówienia publicznego na wykonanie zadania: „**Przebudowa sieci kanalizacyjnej przesyłowej w ul. Poznańskiej w Jarocinie**”, zapytanie o następującej treści:

Pytanie nr 2: Czy Zamawiający dopuszcza realizację zadania przy wykorzystaniu technologii rękawa CIPP z włókna szklanego E-CR utwardzanego promieniami UV?

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie renowacji przy użyciu rękawa z włókna szklanego E-CR o module krótkoterminowym 21000 N/mm² nasączonego żywicą poliestrową utwardzaną promieniami UV o grubościach dobranych zgodnie z przedstawioną w udostępnionej przez Zamawiającego dokumentacji projektowej metodyką obliczeń, która pozwoli na zastosowanie rękawów o mniejszych grubościach z włókna szklanego dn 750 o grubości po utwardzeniu 16,57 mm i dn 500 o grubości po utwardzeniu 11,99 mm?

Odpowiedź na pytanie nr 2: Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Jarocinie dopuszcza zastosowanie zarówno rękawów wykonanych z włókniny filcowej nasączonej żywicami poliestrowymi utwardzanymi termicznie jak i rękawów z włókna szklanego utwardzanych promieniami UV pod warunkiem spełnienia wszystkich poniższych parametrów technicznych:

Rękaw uszczelniający musi spełniać następujące wymagania podstawowe:

- nasączone żywicami powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych, końce rękawa powinny być obcięte równo i prostopadle do osi,
- nasączenie rękawa przy zastosowaniu podciśnienia, w warunkach kontrolowanych, fabrycznych (niedopuszczalne jest nasączenie na placu budowy),
- barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności,
- moduł sprężystości krótkoterminowy nie mniejszy niż 2100 MPa (dla rękawów filcowych utwardzanych z użyciem wysokich temperatur) oraz 16 000 MPa (dla rękawów z włókna szklanego utwardzanych UV), określany zgodnie z PN-EN 1228,

- e) moduł sprężystości długoterminowy nie mniejszy niż 1400 MPa (dla rękawów filcowych utwardzanych z użyciem wysokich temperatur) oraz 12 000 MPa (dla rękawów z włókna szklanego utwardzanych promieniami UV), określany zgodnie z PN-EN 1228,
- f) początkowa sztywność obwodowa nie powinna być mniejsza niż 2 kN/m² liczona zgodnie z normą PN-EN 1228,
- g) odporność chemiczna w zakresie pH 6-9 i temperatury do 60° C,
- h) odporność na ścieranie nie wyższa niż 0,05 mm na 100 000 cykli wg PN-EN 295-3 (potwierdzona badaniami),
- i) wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału,
- j) rękaw musi posiadać wewnątrz szew wzmacniający,
- k) przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości równomiernego utwardzenia rękawa,
- l) zapewnienie właściwego stanu kanału po renowacji w postaci gładkiej powierzchni kanału, całkowita szczelność wykładziny po renowacji.

Ponadto przypomnieć pragniemy, że w pkt 4.1 SIWZ został zawarty następujący zapis: „Podane w wyżej wymienionych dokumentach nazwy (znaki towarowe) mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie „ofert równoważnych”. Przez „ofertę równoważną” należy rozumieć taką, która przedstawia opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczoną innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem”.

WICEPREZES

Elżbieta Koska

PREZES ZARZĄDU

Remigiusz Nowojewski