

SZCZEGÓŁOWA
SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

453-1
WYPOSAŻENIE

NAZWA INWESTYCJI: OPRACOWANIE PROJEKTOWE WYSTAWY STAŁEJ
MUZEUM JÓZEFA PIŁSUDSKIEGO W SULEJÓWKU

ADRES INWESTYCJI: Sulejówek, ul. Piłsudskiego, nr ew. działek: 54/1, 54/2, 55, 56/1, 56/2,
56/3, 57/2, 57/3 i 57/5 , 58, jednostka ewidencyjna 141215_1 obręb 0031

INWESTOR: MUZEUM JÓZEFA PIŁSUDSKIEGO
ul. Oleandrów 5
05-070 Sulejówek

Biuro:
ul. Dominikańska 25
02-738 Warszawa

GENERALNY PROJEKTANT: WXCA Sp. z o.o.
ul. Bracka 18 lok. 62
00-028 Warszawa

OPRACOWANO W: LB-PROJEKT Łukasz Brycki
ul. Ludwika Solskiego 1/4,
85-125 Bydgoszcz

ZESPÓŁ AUTORSKI: Łukasz Brycki

DATA: lipiec 2017r.

SPIS TREŚCI

1. CZĘŚĆ OGÓLNA	17
1.1. Nazwa zamówienia.....	17
1.2. Przedmiot i zakres robót budowlanych.....	17
1.3. Prace towarzyszące i roboty tymczasowe.....	17
1.4. Informacje o terenie budowy	17
1.5. Nazwy i kody	17
1.6. Określenia podstawowe	18
2. MATERIAŁY	18
2.1. Wyposażenie meblowe (gabloty).....	18
2.2. Media.....	52
2.3. Grafiki	52
2.3.1. Wprowadzenie do wystawy	52
2.3.2. Scena 1	52
2.3.3. Scena 2	53
2.3.4. Scena 3	54
2.3.5. Scena 4	54
2.3.6. Scena 5	55
2.3.7. Scena 6	56
2.3.8. Scena 7	56
2.3.9. Scena 8	57
2.3.10. Scena 9	57
2.3.11. Scena 10	57
2.3.12. Scena 11	59
2.3.13. Scena 12	59
2.3.14. Scena 13	60
2.3.15. Scena 14A.....	60
2.3.16. Scena 15	61
2.3.17. Scena 16	61
2.3.18. Scena 17	62
2.3.19. Scena 18	63
2.3.20. Scena 19	63
2.3.21. Scena 20	64
2.3.22. Scena 21	65
2.3.23. Scena 22	65
2.3.24. Scena 23	66
2.3.25. Scena 24	67
2.3.26. Przestrzeń symbolu (1).....	67
2.3.27. Przestrzeń symbolu (2).....	67
2.3.28. Przestrzeń symbolu (3).....	68
3. SPRZĘT	68
4. TRANSPORT	68
5. WYKONANIE ROBÓT.....	68
5.1. Roboty przygotowawcze.....	68
5.2. Montaż elementów wyposażenia.....	68
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	69
7. OBMIAR ROBÓT	69
8. ODBIÓR ROBÓT	69
8.1. Odbiór elementów przed wbudowaniem.....	69
8.2. Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu	70
9. ROZLICZENIE ROBÓT	70
10. DOKUMENTY ODNIESIENIA.....	70

453. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE**453-1 WYPOSAŻENIE****1. CZĘŚĆ OGÓLNA****1.1. Nazwa zamówienia**

Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego: Szczegółowe opracowanie projektowe wystawy stałej Muzeum Józefa Piłsudskiego w Sulejówku – elementy technologii wystawy.

1.2. Przedmiot i zakres robót budowlanych

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót polegających na montażu elementów wyposażenia, w związku z opracowaniem szczegółowych rozwiązań projektowych dla potrzeb wystawy stałej Muzeum Józefa Piłsudskiego w Sulejówku, zlokalizowanej w pomieszczeniu hali wystawowej o numerze A.U3.01 usytuowana we wschodnim skrzydle „Kompleksu Muzeum Józefa Piłsudskiego w Sulejówku przy ul. Piłsudskiego” na poziomie -3 budynku, wraz z pomieszczeniem sterowania wystawą A.U3.27 (serwerownią) zlokalizowaną w bezpośrednim sąsiedztwie hali.

Roboty, których dotyczy niniejsza SST obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu zamontowanie:

- tabliczki, oznakowania BHP, itp.,
- wyposażenie meblowe,
- media;
- grafiki.

przy zastosowaniu wyrobów odpowiadających wymaganiom norm lub aprobat technicznych oraz wytycznych PW.

1.3. Prace towarzyszące i roboty tymczasowe

Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić w wycenie robót wszystkie rodzaje prac towarzyszących i robót tymczasowych, w szczególności:

- wytyczenie geodezyjne;
- zabezpieczenie terenów przed skutkami prowadzonych robót;
- przygotowanie i utrzymanie terenu budowy, w tym ogrodzenia;
- utrzymanie stanowisk pracy;
- transport materiałów;
- wywóz gruzu;
- sprzątanie po robotach;
- przygotowanie, segregowanie i transportowanie materiałów;
- usuwanie i oczyszczanie materiałów;
- usuwanie wad;
- koszty składowania i utylizacji odpadów;
- koszty odprowadzenia wód opadowych;
- inwentaryzacja powykonawcza.

1.4. Informacje o terenie budowy

Roboty wykończeniowe realizowane będą w Sulejówku, ul. Piłsudskiego, nr ew. działek: 54/1, 54/2, 55, 56/1, 56/2, 56/3, 57/2, 57/3 i 57/5, 58, jednostka ewidencyjna 141215_1 obręb 0031.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz ich zgodność z projektem budowlanym (PB), projektem wykonawczym (PW), specyfikacjami technicznymi (ST), oraz przepisami prawa budowlanego i sztuką budowlaną.

Wymagania zawarto w OST.

1.5. Nazwy i kody

Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
-------	-------	-----------	------

<i>Grupa</i>	<i>Klasa</i>	<i>Kategoria</i>	<i>Opis</i>
93000000-8			Różne usługi
	93900000-7		Różne usługi niesklasyfikowane.
		93950000-2	Usługi ślusarskie.
45400000-1			Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych.
	45420000-7		Roboty w zakresie stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie.
		45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej.
		45421100-5	Instalowanie drzwi i okien oraz podobnych elementów.
		45421130-4	Instalowanie drzwi i okien
		45421160-3	Instalowanie wyrobów metalowych

1.6. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej specyfikacji technicznej ST są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

2. MATERIAŁY

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej tzn. posiadać aktualne aprobaty techniczne, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z aprobatą techniczną lub inne stosowne dokumenty objęte prawem.

Elementy wyposażenia dostarczone na budowę jako wyrób wykonane wg wymiarów pobranych z natury, wykończone zgodnie z dokumentacją projektową i podlegają akceptacji Architekta i winny posiadać odpowiednie znaki jakości.

Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia deklaracji zgodności WE i uzyskania akceptacji Projektanta i Inspektora nadzoru dla wszystkich zastosowanych materiałów.

2.1. Wyposażenie meblowe (gabloty)

Gabloty i zabudowy wg wytycznych dokumentacji projektowej. Wytyczne dot. wymiarów i oświetlenia gablot wg opisu technicznego i rysunków architektury wnętrza.

Wszystkie powierzchnie mdf muszą być pokryte zewnętrznymi warstwami. W zależności od elementu, lakierami bądź fornirem i lakierem. Wszystkie płyty mdf muszą zostać zabezpieczone do stopnia trudnopalności. Płyty mdf są łączone ze sobą na zakładkę, krawędzie spasowane ze sobą, zacinane pod kątem 45 stopni.

Płyty mdf wykorzystane do konstrukcji zewnętrznych korpusów gablot oraz wszystkich elementów ekspozycji to każdorazowo mdf o obniżonej emisji formaldehydów, wskaźnik do 0,4, MDF E-LE.

Forniry gr. 1mm i obłogi gr. 4mm wykorzystane jako okładziny każdorazowo mają być z prostym słojem, bezszpeczne, jednolite o najwyższej klasie. Kierunek włókien okładzin określony w specyfikacjach szczegółowych i na rysunkach. Próbkę należy przedstawić do akceptacji Zamawiającego.

GA.01.01:

- gablota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany;
- gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończona blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-7020-R90B;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;

- wyposażenie w szufladę na żel silikatowy typu PROSORB– dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, konstrukcja umożliwia wymianę żelu bez otwierania głównej części ekspozycyjnej;
- dostęp do szuflady poprzez zdjęcie panelu mdf, mocowanego na profilach systemu Keku – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G1.01.004 i GA.01.02:

- Gablota na planie litery L, w obudowie z MDF na podkonstrukcji stalowej;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty MDF trudnozaplanej wykończonej naturalnym fornirem w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym bezbarwnym lakierem lub woskiem. Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- Jedna z tylnych ścian ekspozytora – MDF trudnozaplane lakierowany i pokryty drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki)
- Ekspozytor od wewnętrznej strony, poniżej głównej gabloty ściennej zawiera szufladę-gablotę z żel silikatowym, rewizja możliwa po wysunięciu szuflady i podniesieniu szkła;
- Gablota główna wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów;
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żel silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV;
- drzwi na zawiasach 3d ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- wyposażenie w szufladę na kasety z żel silikatowym – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, konstrukcja umożliwia wymianę kaset bez otwierania głównej części ekspozycyjnej;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G1.02.003, GA.02.02 i FT.02.01:

- Gablota na planie litery L, w obudowie z MDF na podkonstrukcji stalowej;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty i blat z płyty MDF trudnozaplanej wykończonej naturalnym fornirem w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym bezbarwnym lakierem lub woskiem. Wewnętrzna ściana ponad blatem - MDF trudnozaplane lakierowany i pokryty drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki). Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- W obrębie ekspozytora przewidziana nisza przeznaczona na montaż stacji ścieżki edukacyjnej o wym. 900x600x300 (konstrukcja stacji z MDF)
- Jedna z tylnych ścian gabloty - MDF trudnozaplane lakierowany i pokryty drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki)

- gabłota stołowa wbudowana w blat obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV,
- dostęp do gabłoty i możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu;
- we wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do LED i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G1.02.005 i GA.02.03:

- Gabłota na planie litery L, w obudowie z MDF na podkonstrukcji stalowej;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty MDF trudnozapalanej wykończonej naturalnym fornirem w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym bezbarwnym lakierem lub woskiem. Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- Jedna z tylnych ścian gabłoty - MDF trudnozapalny lakierowany i pokryty drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki)
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel boczny;
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV,
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu;
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do LED i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G1.02.004 i GA.02.04:

- Gabłota na planie litery L, w obudowie z MDF na podkonstrukcji stalowej;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty MDF trudnozapalanej wykończonej naturalnym fornirem w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym bezbarwnym lakierem lub woskiem. Kolory do zatwierdzenia projektanta.

- Jedna z tylnych ścian ekspozytora - mdf trudnozapalny lakierowany i pokryty drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki)
- Ekspozytor od wewnętrznej strony, poniżej głównej gabloty ściennej zawiera szufladę-gablotę z żelalem silikatowym, rewizja możliwa po wysunięciu szuflady i podniesieniu szkła;
- Gablota główna wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów;
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelalem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV,
- drzwi na zawiasach 3d ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- wyposażenie w szufladę na kasety z żelalem silikatowym typu PROSORB– dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, konstrukcja umożliwia wymianę kasety bez otwierania głównej części ekspozycyjnej
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G1.02.006 i GA.02.05:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez markizy i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z płyty mdf i blachy stalowej gr.2mm malowanej proszkowo transparentnie na półmat
- Tylna strona górnej części ekspozytora przeznaczona na panel wysuwany z nadrukowaną grafiką. Panel mdf z naklejoną warstwą blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) i z wydrukiem bezpośrednim UV
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Podstawa gabloty wyłożona blachą mosiężną gr. 3mm zabezpieczoną lakierem transparentnym, półmat;
- Dostęp do gabloty z artefaktami zapewniony poprzez otwarcie górnego i dolnego frontu na zawiasach.
- Na wierzchu powierzchni poziomej pulpitu z blachy lakierowanej proszkowo transparentnie - zamieszczone grafiki (metodą reliefu) i teksty (druk UV);
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło montowane do konstrukcji stalowej, mocowane za pomocą neutralnego silikonu,
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G1.03.001, GA.03.01 i FT.03.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty MDF trudnozapalanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV
- W obrębie ekspozytora przewidziana nisza przeznaczona na montaż stacji ścieżki edukacyjnej o wym. 900x600x300 (konstrukcja stacji z MDF)
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę szczelną w pulpicie oraz grafikę na ścianie powyżej blatu i grafikę na tylnej ścianie.
- Nad pulpitem na całej płaszczyźnie pionowej oraz na tylnej ścianie ekspozytora, MDF z wydrukowaną grafiką poprzez druk bezpośredni UV;
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do LED i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do gabloty poprzez zdejmowany panel frontowy;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gablota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabloty;
- Zamek do gabloty dostępny po zdjęciu panelu frontowego
- gablota wbudowana w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu, szkło hartowane optiwhite gr. 10mm
- wnętrze gabloty wykonane blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy przyklejane do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze wg proj. grafiki (dla gabloty stołowej NCS-S-6502-R)
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G1.03.002, GA.03.02 i GA.03.03:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty MDF trudnozapalanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę ścienną na tylnej ścianie i gablotę szczelną w pulpicie oraz grafikę na ścianie powyżej blatu i grafikę na tylnej ścianie.
- Nad pulpitem na całej płaszczyźnie pionowej oraz na tylnej ścianie ekspozytora, MDF z wydrukowaną grafiką poprzez druk bezpośredni UV;
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do LED i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń pod pulpitem, poprzez zdejmowany panel rewizyjny;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gabloty wyposażone w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.

- Dostęp zarówno do gabloty w pulpicie, jak i w ścianie tylnej zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabloty z pulpitu i możliwość otwarcia gabloty ściennej;
- gabloty montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu i powierzchnią ściany, szkło hartowane optiwhite gr. 10 mm
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrza gablot wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gablot w blachy montażowe aluminiową gr. 3mm lakierowane proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy przyklejane do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane wg proj. grafiki (dla gabloty stołowej NCS-S-6502-R)
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

GA.03.04:

- gablota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany;
- gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków);
- wnętrza gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502-R;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- dostęp do szuflady poprzez zdjęcie panelu mdf, mocowanego na profilach systemu Keku – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G1.04.002, GA.04.01:

- gablota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gablota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrza gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G1.04.002, GA.04.02:

- gabłota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabłota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G1.04.002, GA.04.03:

- gabłota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabłota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G1.04.001, GA.04.04:

- gabłota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabłota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G1.04.001, GA.04.06

- gabłota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabłota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiary wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłoty w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G2.05.004, GA.05.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiary wg rysunku) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z płyty mdf i blachy stalowej gr.2mm malowanej proszkowo transparentnie na półmat
- Tylina strona górnej części ekspozytora przeznaczona na panel wysuwany z nadrukowaną grafiką. Panel mdf z naklejoną warstwą blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) i z wydrukiem bezpośrednim UV
- Obiekt zawiera w sobie gabłotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Podstawa gabłoty wyłożona blachą mosiężną gr. 3mm zabezpieczoną lakierem transparentnym, półmat;
- Dostęp do gabłoty z artefaktami zapewniony poprzez otwarcie górnego i dolnego frontu na zawiasach.
- Na wierzchu powierzchni poziomej pulpitu z blachy lakierowanej proszkowo transparentnie – zamieszczone grafiki (metodą reliefu) i teksty (druk UV);
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło montowane do konstrukcji stalowej, mocowane za pomocą neutralnego silikonu,
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłoty w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G2.05.005, GA.05.05, GA.05.06 i FT.05.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiary wg rysunków) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty mdf trudnozaplanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV

- W obrębie ekspozytora przewidziana nisza przeznaczona na montaż stacji ścieżki edukacyjnej o wym. 900x600x300 (konstrukcja stacji z mdf)
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę szczelną w pulpicie oraz grafikę na ścianie powyżej blatu i grafikę na tylnej ścianie.
- Nad pulpitem na całej płaszczyźnie pionowej oraz na tylnej ścianie ekspozytora, mdf z wydrukowaną grafiką poprzez druk bezpośredni UV;
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do gabloty poprzez zdejmowany panel frontowy;
- Gablota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabloty;
- Zamek do gabloty dostępny po zdjęciu panelu frontowego
- gablota wbudowana w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu,
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło hartowane optiwhite gr 10mm
- szkło w klasie P4A;
- szkło przyklejane do ramy stalowej za pomocą kleju UV
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- integracja paneli przesuwanych mdf pokrytych blachą lakierowaną proszkowo transparentnie (z wydrukiem UV) do wierzchu blatu (4 sztuki).

G2.05.006, GA.05.02, GA.05.03, GA.05.04 i AV.05.01-D:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiary wg rysunków) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty mdf trudnozaplanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę szczelną w pulpicie oraz grafikę na ścianie powyżej blatu i grafikę na tylnej ścianie.
- Nad pulpitem na całej płaszczyźnie pionowej oraz na tylnej ścianie ekspozytora, mdf z wydrukowaną grafiką poprzez druk bezpośredni UV;
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do gabloty poprzez zdejmowany panel frontowy;
- Gablota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabloty;
- Zamek do gabloty dostępny po zdjęciu panelu frontowego
- gablota wbudowana w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło hartowane optiwhite gr 10mm
- szkło w klasie P4A;
- szkło przyklejane do ramy stalowej za pomocą kleju UV
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

- integracja paneli przesuwanych mdf pokrytych blachą lakierowaną proszkowo transparentnie (z wydrukiem UV) do wierzchu blatu (4 sztuki);
- integracja ekranu AV: AV.05.01-D w pulpicie.

G2.06.001, GA.06.01, GA.06.02, GA.06.03, AV.06.01-D, AV.06.02-D i AV.06.03-D:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o wymiarach wg rysunków spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach poziomujących;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr.2mm lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat), na ścianach znajduje się grafika z drukiem bezpośrednim UV, panel blachy z wydrukiem ma podkład z płyty mdf, na jednej ze ścian zawieszany eksponat
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie wnękę, gabloty szczelne oraz ekrany av 21';
- Gabloty wyposażone w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gablot, ekranu i pozostałych urządzeń schowanych we wnętrzu obudowy zapewniony poprzez otwierany front. Front zawieszany do podkonstrukcji na zawiasach. Po otwarciu frontu, wymienia się żel silikatowy, jest dostęp do zasilaczy, ekranów i innego wyposażenia;
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Gabloty wbudowane:
- gabłota wbudowana w ekspozytor, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany z blachy;
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS XXXX;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G2.07.002, LB.07.01-06:

- lightboxy – małe gabloty (6 sztuk) montowane za panelami graficznymi z mdf.

G2.08.001, GA.08.01, G2.08.002 i GA.08.02:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana;
- Korpus zewnętrzny z płyty mdf lakierowanej na NCS-S-6502R i pokrytej drukiem bezpośrednim UV
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń poprzez zdejmowany panel rewizyjny;
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu panelu mdf, możliwość otwarcia gabloty ściennej;
- gabłota montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrze gablot wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gablot w blachy montażowe aluminiową gr. 3mm lakierowane proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;

- zawiasy klejone do szkła, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502R
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G2.08.003, GA.08.03, GA.08.04 i AV.08.01-D, G2.08.006, GA.08.09, GA.08.10 i AV.08.03-D:

- dwie gabloty wbudowane w ściany kubika z blachy aluminiowej, montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ścian;
- w jednym ze ścian kubików montowany monitor AV, dostęp do monitora po zdjęciu jednej ze ścian (zawieszanej na wieszakach stalowych);
- ściany zewnętrzne pokryte drukiem bezpośrednim UV wg projektu grafiki
- kubik z gablotami mocowany do bazy składającej się z podkonstrukcji stalowej mocowanej do posadzki i dwóch kubików, ponad kubikami z gablotami - kolejne 2 kubiki z podkonstrukcji i blachy aluminiowej;
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-3502R
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

GA.08.11:

- gabloty wbudowane w ścianę, montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ścian;
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502-R ;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- dostęp do szuflady poprzez zdjęcie panelu MDF, mocowanego na profilach systemu Keku – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G2.09.001, GA.09.01, G2.09.001, GA.09.02, G2.09.002, GA.09.03, G2.09.002, GA.09.04, G2.09.002 i GA.09.05:

- gabloty wykonane z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabloty wbudowane w ścianę, montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ścian
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-2000-N półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;

- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-2000-N;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G3.10.002, GA.10.01, GA.10.02 i AV.01.01-D:

- Ekspozytor złożony z dwóch gablot narożnych;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, mocowana do posadzki na kotwy do betonu M12;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty mdf trudnozaplanej lakierowanej na kolor NCS-S-6502-R i pokrytej drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki). Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- w jednej ze ścian montowany ekran AV, dostęp poprzez otwierany panel/ rewizje w mdf
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502-R
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G3.10.003, GA.10.03 i GA.10.04:

- Ekspozytor złożony z dwóch gablot narożnych;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, mocowana do posadzki na kotwy do betonu M12;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty mdf trudnozaplanej lakierowanej na kolor NCS-S-6502-R i pokrytej drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki). Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502-R
- integracja radiowego system bezprzewodowego;

- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G3.10.004, GA.10.05 i FT.10.01:

- W skład ekspozytora wchodzi jedna gabłota narożna i stacja ścieżki edukacyjne;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, mocowana do posadzki na kotwy do betonu M12;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty mdf trudnozapalanej lakierowanej na kolor NCS-S-6502-R i pokrytej drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki). Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- W obrębie ekspozytora przewidziana nisza przeznaczona na montaż stacji ścieżki edukacyjnej o wym. 900x600x300 (konstrukcja stacji z mdf)
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502-R
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G3.10.005, GA.10.06 i GA.10.07:

- Ekspozytor złożony z dwóch gablot narożnych;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana, mocowana do posadzki na kotwy do betonu M12;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat oraz fronty z płyty mdf trudnozapalanej lakierowanej na kolor NCS-S-6502-R i pokrytej drukiem bezpośrednim UV (wg projektu grafiki). Kolory do zatwierdzenia projektanta.
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel frontowy;
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502-R

- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G3.10.006, GA.10.08:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymary wg rysunku) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z płyty mdf i blachy stalowej gr.2mm malowanej proszkowo transparentnie na półmat
- Tylne strony górnej części ekspozycji przeznaczona na panel wysuwany z nadrukowaną grafiką. Panel mdf z naklejoną warstwą blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) i z wydrukiem bezpośrednim UV
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Podstawa gabloty wyłożona blachą mosiężną gr. 3mm zabezpieczoną lakierem transparentnym, półmat;
- Dostęp do gabloty z artefaktami zapewniony poprzez otwarcie górnego i dolnego frontu na zawiasach.
- Na wierzchu powierzchni poziomej pulpitu z blachy lakierowanej proszkowo transparentnie - zamieszczone grafiki (metodą reliefu) i teksty (druk UV);
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło montowane do konstrukcji stalowej, mocowane za pomocą neutralnego silikonu,
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G3.11.001, GA.11.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymary wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnopalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpieczony lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- Krawędzie szkła białe szlifowane, szlifowane;
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego

- Możliwość wymiany kasety z żelcem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymary wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

GA.11.02:

- gabłota naścienna, montowana do ściany betonowej na kotwy chemiczne M12.
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
- korpus zewnętrzny z blachy stalowej o gr. 2mm, malowanej proszkowo transparentnie, półmat,
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła szlifowane
- szkło przyklejane do ramy klejem UV,
- drzwi na zawiasie 3d ukrytym w konstrukcji, niewidocznym z zewnątrz, dostosowany do wagi gabloty;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G3.12.001, GA.12.01:

- Gabłota wolnostojąca z cokołem i sufitem;
- Gabłota szczelna, wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- gabłota montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią obudowy ekspozytora;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Dostęp do gablot zapewniony poprzez drzwi.
- Po zdjęciu cokołu bocznego, możliwość wymiany kasety z żelcem silikatowym (PROSORB lub równoważny) oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej klejem UV
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;

- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G3.12.007, GA.12.07, GA.12.08 i GA.12.09:

- Gabloty ściennie;
- Gabloty szczelne, wyposażone w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- Gabloty montowane do podkonstrukcji stalowej;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiary wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Dostęp do gablot zapewniony poprzez otwarcie klosza szklanego gabloty.
- Po otwarciu panelu graficznego mdf (który jest na zawiasach), dostęp do zamka gabloty i możliwość wymiany kasety lub wkładki z żelazem silikatowym (PROSORB lub równoważny) oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej neutralnym silikonem
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G3.12.007 i GA.12.06:

- Gabloty wolnostojące z cokołem i sufitem;
- Gabloty szczelne, wyposażone w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- gabloty montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią obudowy ekspozytora;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiary wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Dostęp do gablot zapewniony poprzez drzwi.
- Po zdjęciu cokołu bocznego, możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym (PROSORB lub równoważny) oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej klejem UV
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

GA.12.007, GA.12.10, GA.12.11, GA.12.12 i GA.12.13:

- gabloty wbudowane w stół, montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią stołu;

- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków);
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- Dostęp do gabłot w pulpicie poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabłoty z pulpitu;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G3.12.003 i GA.12.04:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiar wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnopalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezp. lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Obiekt zawiera w sobie gabłotę szczelną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Gabłota pod pulpitem:
 - montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabłoty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
 - gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
 - wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
 - wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
 - Dostęp do gabłot zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnym. Po zdjęciu frontu, możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym (PROSORB lub równoważny) oraz dostęp do gabłoty
 - Dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez uchYLENIE jednej ścianki cokołu z blachy stalowej;
 - szkło w klasie P4A;
 - szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiar wg rysunków)
 - integracja radiowego system bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G3.12.010, GA.12.10:

- Gabłota wolnostojąca z cokołem i sufitem;
- Gabłota szczelna, wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- gabłota montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią obudowy ekspozytora;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Dostęp do gabłot zapewniony poprzez drzwi.
- Po zdjęciu cokołu bocznego, możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;

- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej klejem UV
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G3.12.002, GA.12.02, GA.12.03, AV.12.01-D i FT.12.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiały wg rysunków) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat)
- W obrębie ekspozytora przewidziana nisza przeznaczona na montaż stacji ścieżki edukacyjnej o wym. 900x600x300 (konstrukcja stacji z mdf)
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie 2 gabloty szczelne w pulpicie oraz monitor AV.
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń pod pulpitem, poprzez zdejmowany panel frontowy;
- Gabloty wyposażone w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gablot zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku (lub równoważnych). Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gablot;
- gabloty wbudowane w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło gr. 10mm, typu OptiWhite hartowane
- szkło w klasie P4A;
- szkło przyklejane do ramy stalowej za pomocą neutralnego silikonu, miejsce klejenia lakierowane
- wyposażenie w szufladę na żel silikatowy, konstrukcja umożliwia wymianę żelu bez otwierania głównej części
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

GA.13.01, GA.13.02 i GA.13.03:

- gabłota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabłota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze ściany;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

GA.14.01, GA.14.02, GA.14.03:

- gabłota wykonana z giętych profili aluminiowych, szkło gięte
- gabłota wbudowana w ścianę, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiary wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm, lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze ściany;
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- wyposażenie w szufladę na żel silikatowy typu PROSORB– dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, konstrukcja umożliwia wymianę żelu bez otwierania głównej części ekspozycyjnej
- otwarcie gabłot zabezpieczone przy pomocy systemu ref. Abloy Protec2 Cliq – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę typu CombiSpot – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych (montowana poza gabłotą, ale bezpośrednio przy jej konstrukcji, przytwierdzana do ścianek/ podkonstrukcji we wnęce/ w meblu oraz czujkę temperatury i wilgotności, typu ClimaSpot– dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, która musi być wewnątrz gabłoty.
- konstrukcja gabłoty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

G4.14A.005, GA.14A.01:

- Gabłota zaplanowana jako narożna, jest częścią obudowy ściennej windy wykonanej z mdf, zlicowana z nią, zlokalizowana w narożniku;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel boczny w cokole;
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze ściany obudowy z mdf
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G4.14A.002, GA.14A.02 i AV.14A.01-D:

- gabłota wbudowana w ściany kubika z blachy aluminiowej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany;
- w jednym ze ścian kubików montowany monitor AV, dostęp do monitora po zdjęciu jednej ze ścian (zawieszanej na wieszakach stalowych);
- kubik z gabłotami mocowany do bazy składającej się z podkonstrukcji stalowej mocowanej do posadzki i dwóch kubików, ponad kubikiem z gabłotami - kolejne 2 kubiki z podkonstrukcji i blachy aluminiowej;

- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-3502R
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- dostęp do szuflady poprzez zdjęcie bocznej ściany w kubiku poniżej gabloty, mocowanej na dobranych odpowiednio do ciężaru blachy wieszakach stalowych;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- wewnątrz gabloty.

G4.14A.003, GA.14A.03, G4.14A.004, GA.14A.04 i GA.14A.05:

- gablota wbudowana w ściany kubika z blachy aluminiowej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany;
- kubik z gablotami mocowany do bazy składającej się z podkonstrukcji stalowej mocowanej do posadzki i dwóch kubików, ponad kubikami z gablotami - kolejne 2 kubiki z podkonstrukcji i blachy aluminiowej;
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-3502R
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz;
- dostęp do szuflady poprzez zdjęcie bocznej ściany w kubiku poniżej gabloty, mocowanej na dobranych odpowiednio do ciężaru blachy wieszakach stalowych;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.15.004, GA.15.01:

- Gablota wolnostojąca z cokołem i sufitem;
- Gablota szczelna, wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- gablota montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią obudowy ekspozytora;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Dostęp do gablot zapewniony poprzez drzwi.
- Po zdjęciu cokołu bocznego, możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej klejem UV
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz

- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G4.16.001, GA.16.01 i GA.16.02, G4.16.002, GA.16.03 i GA.16.04:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnozapalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpiecz. lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- W blat okalający główną gablotę wbudowana mała gablotka z pełnym zestawem zabezpieczeń do przechowywania artefaktów, dostęp do niej poprzez zdejmowany front
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Gablotka pod pulpitem:
- montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabloty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
- gablotka szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- Główna gablotka zaplanowana jako 4-stronnie przeszklona z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiarów wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- Dla obu gablot:
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu ekspozytora należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G4.16.003, GA.16.05:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnozapalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpiecz. lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;

- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelcem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiar wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G4.16.004, GA.16.06 i GA.16.07:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiar wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnopalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpieczony lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- W blat okalający główną gablotę wbudowana mała gablotka z pełnym zestawem zabezpieczeń do przechowywania artefaktów, dostęp do niej poprzez zdejmowany front
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Gablotka pod pulpitem:
 - montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabloty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
 - gablotka szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
 - wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-1002-G półmat,
 - wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
 - szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
 - szkło w klasie P4A;
- Główna gablotka zaplanowana jako 4-stronnie przeszklona z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelcem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiar wg rysunków)

- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- Dla obu gablot:
 - integracja radiowego system bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
 - konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu;
- We wnętrzu ekspozytora należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G4.16.006, GA.16.09-18:

- gabłota naścienna, montowana do ściany betonowej na kotwy chemiczne M12.
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
- korpus zewnętrzny z blachy stalowej o gr. 2mm, malowanej proszkowo transparentnie, półmat,
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła szlifowane
- szkło przyklejane do ramy klejem UV,
- drzwi na zawiasie 3d ukrytym w konstrukcji, niewidocznym z zewnątrz, dostosowany do wagi gabloty;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu.

GA.17.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymary wg rysunków) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) i pokrytej drukiem bezpośrednim UV
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gabłotę szczelną w ścianie, wnękę i tekst w górnej części ściany.
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń poprzez zdejmowany panel rewizyjny;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty w ścianie zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość otwarcia gabloty ściennej;
- gabloty montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- wnętrze gablot wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gablot w blachy montażowe aluminiową gr. 3mm lakierowane proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-1002-G
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.17.002, GA.17.02, G4.17.004 i GA.17.03:

- Gabłota wolnostojąca z cokołem i sufitem;

- Gablota szczelna, wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- Gablota montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła cofnięta w stosunku do obudowy ekspozytora;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 4mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez drzwi boczne w obudowie stalowej i drzwi boczne gabloty;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zamka, zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez drzwi boczne;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G4.17.005 i GA.17.04:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymary wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną w pulpicie, z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Gablota pod pulpitem:
 - montowana do podkonstrukcji stalowej,
 - gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
 - wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
 - Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnym. Po zdjęciu frontu, możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do gabloty
 - Dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez uchylenie jednej ścianki cokołu z blachy stalowej;
 - szkło w klasie P4A;
 - szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymary wg rysunków)
 - integracja radiowego system bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
 - We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G4.17.007, GA.17.06, G4.17.007 i GA.17.10:

- Gablota wolnostojąca z cokołem i sufitem;
- Gablota szczelna, wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- gablota montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią obudowy ekspozytora;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza

- Dostęp do gablot zapewniony poprzez drzwi.
- Po zdjęciu cokołu bocznego, możliwość wymiany kasety z żelam silikatowym (PROSORB lub równoważny) oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej klejem UV
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G4.17.007, GA.17.07, GA.17.08 i GA.17.09:

- Gabloty ściennie;
- Gabloty szczelne, wyposażone w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne do przechowywania artefaktów.
- Gabloty montowane do podkonstrukcji stalowej;
- podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Dostęp do gablot zapewniony poprzez otwarcie klosza szklanego gabloty.
- Po otwarciu panelu graficznego mdf (który jest na zawiasach), dostęp do zamka gabloty i możliwość wymiany kasety lub wkładki z żelam silikatowym (PROSORB lub równoważny) oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej neutralnym silikonem
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.17.007, GA.17.11, GA.17.12, GA.17.13 i GA.17.14:

- gabloty wbudowane w stół, montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią stołu;
- gabloty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków);
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- Dostęp do gablot w pulpicie poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabloty z pulpitu;
- dostęp do szuflady poprzez zdjęcie panelu mdf, mocowanego na profilach systemu Keku – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych;
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.17.006, GA.17.05:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Gabłota pod pulpitem:
 - montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabloty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
 - gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
 - wewnątrz gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
 - wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
 - Dostęp do gablot zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnym. Po zdjęciu frontu, możliwość wymiany kasety z żelcem silikatowym oraz dostęp do gabloty
 - Dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez uchYLENIE jednej ścianki cokołu z blachy stalowej;
 - szkło w klasie P4A;
 - szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiarów wg rysunków)
 - integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G4.18.001, GA.18.01, GA.18.02 i AV.18.01-D:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty ściany z płyty mdf trudnozapalanej lakierowanej w kolorze NCS-S-7020-R90B i pokrytej drukiem bezpośrednim UV
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę szczelną w pulpicie, ekran av w ścianie oraz grafikę na ścianie powyżej blatu.
- Nad pulpitem na całej płaszczyźnie pionowej oraz na tylnej ścianie ekspozytora, mdf z wydrukowaną grafiką poprzez druk bezpośredni UV;
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do gabloty poprzez zdejmowany panel frontowy;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabloty;
- Zamek do gabloty dostępny po zdjęciu panelu frontowego
- gabłota wbudowana w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu, szkło hartowane optiwhite gr. 10mm
- wewnątrz gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-6502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- szkło przyklejane do ramy stalowej za pomocą neutralnego silikonu, miejsce klejenia lakierowane w kolorze
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;

- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.19.001 i GA.19.01, G4.19.002 i GA.19.02:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiary wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z płyty mdf trudnozaplanej lakierowanej na kolor NCS-S-6502R i pokrytej drukiem UV wg proj. grafiki
- Ściany muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez zdejmowany panel mdf, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość otwarcia gabłoty ściennej;
- gabłoty montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- gabłoty szczelne, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiary wg rysunków)
- wnętrze gablot wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gablot w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy przyklejane do szkła miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6502R
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń poprzez zdejmowany panel rewizyjny;

G4.20.001, GA.20.01 i FT.20.01:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiary wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty mdf trudnozaplanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV i fornirem naturalnym w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym transparentnym lakierem lub woskiem
- W obrębie ekspozytora przewidziana nisza przeznaczona na montaż stacji ścieżki edukacyjnej o wym. 900x600x300 (konstrukcja stacji z mdf)
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gabłotę szczelną w pulpicie oraz grafikę na ścianie powyżej blatu.
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń pod pulpitem, poprzez zdejmowany panel rewizyjny;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabłoty;
- gabłota wbudowana w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiary wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS..... półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza

- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.20.002, GA.20.02 i AV.20.01-D:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty mdf trudnozaplanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV i fornirem naturalnym w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym transparentnym lakierem lub woskiem
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę szczelną na ścianie powyżej blatu oraz ekran AV
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń pod pulpitem, poprzez zdejmowany panel rewizyjny;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gablota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość otwarcia gabloty;
- gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykonane blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS..... półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.20.003 i GA.20.03, G4.20.004 i GA.20.04:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) oraz fronty mebli z płyty mdf trudnozaplanej zabezpieczonej lakierem i pokrytej drukiem bezpośrednim UV i fornirem naturalnym w kolorze orzech amerykański i zabezpieczonym transparentnym lakierem lub woskiem
- Element ekspozycyjny zawiera w sobie gablotę szczelną na ścianie powyżej blatu.
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń pod pulpitem, poprzez zdejmowany panel rewizyjny;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależy od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.
- Gablota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabloty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość otwarcia gabloty;

- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS..... półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G4.20.005, GA.20.05:

- gabłota znajduje się w stole, zbudowanym z blachy malowanej proszkowo transparentnie (półmat)
- gabłota wbudowana w blat, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu
- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymary wg rysunków)
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez zdejmowany front, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość wysunięcia gabłoty;
- gabłota wbudowana w blat-pulpit obudowy ekspozycyjnej, montowana do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią blatu
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-3502R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło hartowane o gr. 10mm, typu OptiWhite
- szkło w klasie P4A;
- szkło przyklejane do ramy stalowej za pomocą neutralnego silikonu, miejsce klejenia lakierowane
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G5.23.001, GA.23.01:

- Gabłota zaplanowana jako narożna, jest częścią obudowy ściennej windy wykonanej z mdf, zlicowana z nią, zlokalizowana w narożniku;
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekrojach wg rysunków spawana lub skręcana;
- Korpus zewnętrzny z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie proszkowo z wykończeniem półmat
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez drzwi;
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym oraz dostęp do zasilaczy, dimmerów i czujników poprzez zdejmowany panel boczny w cokole;
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło VSG o gr. 8,76mm, typu OptiWhite – białe, odżelazione, 2x4mm, folia PVB
- szkło w klasie P4
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze ściany obudowy z mdf
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- We wnętrzu należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G5.23.004 i GA.23.04:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnopalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpieczony lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Blat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiarów wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabloty w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G5.23.003, GA.23.02 i GA.23.03:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnopalnego, fornirowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpieczony lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Blat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- W blat okalający główną gablotę wbudowana mała gablotka z pełnym zestawem zabezpieczeń do przechowywania artefaktów, dostęp do niej poprzez zdejmowany front
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Gablotka pod pulpitem:
- montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabloty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
- gablotka szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- Główna gablotka zaplanowana jako 4-stronnie przeszklona z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora

- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiar wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- Dla obu gablot:
 - integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
 - konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu ekspozytora należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G5.23.005, GA.23.05 i GA.23.06:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiar wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z mdf trudnopalnego, forniowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpieczony lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- W blat okalający główną gablotę wbudowana mała gablotka z pełnym zestawem zabezpieczeń do przechowywania artefaktów, dostęp do niej poprzez zdejmowany front
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Gablotka pod pulpitem:
 - montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabloty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
 - gablotka szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
 - wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-1002-G półmat,
 - wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- Główna gablotka zaplanowana jako 4-stronnie przeszklona z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiar wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- Dla obu gablot:
 - integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
 - konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu ekspozytora należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;

G5.23.006, GA.23.07 i GA.23.08:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, ustawiona na posadzce na stopkach z regulacją wysokości;
- Korpus zewnętrzny z MDF trudnopalnego, forniowanego w kolorze orzech amerykański i zabezpieczony lakierem matowym lub woskiem i dolny cokół z blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej transparentnie na półmat;
- Błat wykonany ze szkła bezpiecznego hartowanego gr. 10 mm z naklejaną folią satynową szronioną i wydrukiem bezpośrednim UV grafiki i tekstów na wierzchu;
- W blat okalający główną gablotę wbudowana mała gablotka z pełnym zestawem zabezpieczeń do przechowywania artefaktów, dostęp do niej poprzez zdejmowany front
- Krawędzie szkła blatu fazowane, szlifowane;
- Gablotka pod pulpitem:
 - montowana do podkonstrukcji stalowej, w miejscu gabloty przewidziany otwór w folii satynowej szronionej
 - gablotka szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
 - wewnątrz gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-1002-G półmat,
 - wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło w klasie P4A;
- Główna gablotka zaplanowana jako 4-stronnie przeszklona z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- wewnątrz gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-1002-G półmat,
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- Otwarcie gabloty zapewnione poprzez zdejmowany dolny panel, zawieszany na wieszakach stalowych. Po zdjęciu frontu i uchyleniu drzwiczek rewizyjnych dostęp do zamka gabloty i do wyposażenia technicznego
- Możliwość wymiany kasety z żelazem silikatowym po zdjęciu panelu dolnego frontowego na sąsiednim boku ekspozytora
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło wsparte na podkonstrukcji stalowej (wymiarów wg rysunków)
- drzwi na zawiasach 3d z możliwością regulacji, ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz (2 zawiasy)
- Dla obu gablot:
 - integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
 - integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
 - wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczną magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
 - konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu ekspozytora należy przewidzieć miejsce na zasilacze do LED i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji.

G5.23.007, GA.23.09:

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunku) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Korpus zewnętrzny z płyty MDF i blachy stalowej gr. 2mm malowanej proszkowo transparentnie na półmat
- Tylne drzwi górnej części ekspozytora przeznaczona na panel wysuwany z nadrukowaną grafiką. Panel MDF z naklejoną warstwą blachy stalowej gr. 2mm lakierowanej proszkowo transparentnie (półmat) i z wydrukiem bezpośrednim UV
- Obiekt zawiera w sobie gablotę szczelną 4-stronnie przeszkloną z pełnym zestawem zabezpieczeń;
- Podstawa gabloty wyłożona blachą miedzianą gr. 3mm zabezpieczoną lakierem transparentnym, półmat;
- Dostęp do gabloty z artefaktami zapewniony poprzez otwarcie górnego i dolnego frontu na zawiasach.
- Na wierzchu powierzchni poziomej pulpitu z blachy lakierowanej proszkowo transparentnie - zamieszczone grafiki (metodą reliefu) i teksty (druk UV);
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;

- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło montowane do konstrukcji stalowej, mocowane za pomocą neutralnego silikonu,
- drzwi na zawiasach ukrytych w konstrukcji, niewidoczne z zewnątrz
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- konstrukcja gabloty musi być wyposażona w mechanizmy bezpiecznego dostępu
- We wnętrzu mebla należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji;
- Elementy zabudowy muszą być zamocowane do podłogi w sposób zapewniający ich pełną stabilność. Sposób mocowania zależny od technologii określonej przez wykonawcę. Konkretnie rozwiązania muszą być potwierdzone opinią konstruktora z uprawnieniami w zakresie konstrukcyjno-budowlanym.

G5.24.002, GA.24.01:

- gablota naścienna, montowana do ściany betonowej na kotwy chemiczne M12.
- gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
- korpus zewnętrzny z blachy stalowej o gr. 2mm, malowanej proszkowo transparentnie, półmat,
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-3502-R
- dostęp do kasety z żelazem silikatowym poprzez zdjęcie panelu bocznego
- dostęp do zamka od dołu gabloty
- drzwi na zawiasie 3d ukrytym w konstrukcji, niewidocznym z zewnątrz, dostosowany do wagi gabloty;
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G5.24.004, GA.24.02, G5.24.005, GA.24.03, G5.24.006 i GA.24.04:

- gablota na postumencie złożona ze szklanego klosza i stalowego postumentu
- gablota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiar wg rysunków)
- korpus zewnętrzny z blachy stalowej o gr. 2mm, malowanej proszkowo transparentnie, półmat,
- wnętrze gabloty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabloty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło klejone do ramy stalowej za pomocą neutralnego silikonu,
- dostęp do gabloty poprzez uniesienie szklanego klosza;
- dostęp do zamka po zdjęciu panelu
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności

G6.S1.001, GA.S1.01:

- Gablota znajduje się w obudowie ściiennej z płyty mdf trudnozaplanej pokrytej fornirem

- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez zdejmowany panel mdf, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość otwarcia gabłoty ściennej i dostęp do wyposażenia technicznego;
- gabłoty montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- wnętrze gabłot wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-6020-R90B półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłot w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6020-R90B
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń poprzez zdejmowany panel rewizyjny;

G6.S1.002 i GA.S1.02, G6.S2.001 i GA.S2.01:

- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiarów wg rysunków)
- korpus zewnętrzny z blachy stalowej o gr. 2mm, malowanej proszkowo transparentnie, półmat,
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło osadzone w ramie stalowej za pomocą neutralnego silikonu,
- klosz otwierany sprężyna gazowa ukryta w konstrukcji, niewidoczna z zewnątrz, dostosowana do wagi gabłoty;
- wyposażenie w szufladę na żel silikatowy typu PROSORB– dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, konstrukcja umożliwia wymianę żelu bez otwierania głównej części ekspozycyjnej
- otwarcie gabłot zabezpieczone przy pomocy systemu ref. Abloy Protec2 Cliq– dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych
- integracja radiowego systemu bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gabłot w czujkę typu CombiSpot – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych(montowana poza gabłotą, ale bezpośrednio przy jej konstrukcji, przytwierdzana do ścianek/ podkonstrukcji we wnęce oraz czujkę temperatury i wilgotności typu ClimaSpot – dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, która musi być wewnątrz gabłoty.

G6.S3.001, GA.S3.01 i GA.S3.02:

- Gabłota znajduje się w obudowie ściennej z płyty mdf trudnozapalanej pokrytej fornirem
- Podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym i kątowników (wymiarów wg rysunków) spawana lub skręcana, mocowana do posadzki poprzez marki i kotwy stalowe do betonu;
- Gabłota wyposażona w pełne zabezpieczenia mechaniczne i technologiczne dla przechowywania artefaktów.
- Dostęp do gabłoty zapewniony poprzez zdejmowany panel mdf, zawieszany na profilach systemu Keku lub równoważnych. Po zdjęciu frontu, możliwość otwarcia gabłoty ściennej i dostęp do wyposażenia technicznego;
- gabłoty montowane do podkonstrukcji stalowej, powierzchnia szkła zlicowana z powierzchnią ściany
- wnętrze gabłot wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo na kolor NCS-S-6020-R90B półmat,
- wyposażenie wnętrza gabłot w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza

- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- zawiasy klejone do szkła za pomocą kleju UV, miejsce klejenia lakierowane w kolorze NCS-S-6020-R90B
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- W przestrzeni podkonstrukcji ściany należy przewidzieć miejsce na zasilacze do led i dodatkowe wyposażenie oraz przewidzieć ścianki ażurowe dla zapewnienia wentylacji, dostęp do urządzeń poprzez zdejmowany panel rewizyjny;

G6.S3.002, GA.S3.02:

- gabłota szczelna, podkonstrukcja z profili stalowych o przekroju kwadratowym (wymiały wg rysunków)
- korpus zewnętrzny z blachy stalowej o gr. 2mm, malowanej proszkowo transparentnie, półmat,
- wnętrze gabłoty wykończone blachą stalową o gr. 2mm, malowaną proszkowo, NCS-S-3502-R półmat;
- wyposażenie wnętrza gabłoty w blachę montażową aluminiową gr. 3mm lakierowaną proszkowo w kolorze wnętrza
- szkło bezpieczne laminowane VSG 44.4 (grubość dwóch warstw szkła bezpiecznego typu float z obniżoną zawartością żelaza – każda po 4mm plus 4 warstwy folii służące do laminowania szkła;
- szkło w klasie P4A;
- krawędzie szkła pod kątem 45 stopni, szlifowane, łączenia są uszczelnione trwale bezbarwną uszczelką silikonową
- szkło osadzone w ramie stalowej za pomocą neutralnego silikonu,
- klosz otwierany sprężyna gazowa ukryta w konstrukcji, niewidoczna z zewnątrz, dostosowana do wagi gabłoty;
- wyposażenie gablot w czujkę sejsmiczno magnetyczną oraz czujkę temperatury i wilgotności
- integracja radiowego system bezprzewodowego;
- integracja systemu indywidualnej ochrony eksponatów oraz monitorowania temperatury i wilgotności;

2.2. Media

Wg szczegółowych wytycznych dokumentacji projektowej i doborów Projektanta.

Założenia do potwierdzenia z Inwestorem w porozumieniu z Projektantem. Należy przewidzieć wykonanie projektów i próbek poszczególnych elementów audiowizualnych.

W ofercie należy uwzględnić przygotowanie i obróbkę elementów multimedialnych na podstawie wytycznych.

2.3. Grafiki

Szczegółowe zestawienie poszczególnych grafik wg zestawienia projektu wnętrz. Wymiary poszczególnych grafik wg rysunków projektu Wystawy Stałej i zestawienia oraz lokalizacji wg zestawienia grafik.

Wykonawca jest zobowiązany do ujęcia w ofercie przygotowanie próbek (projektów) grafik i produkcję wzorów grafik (mock-up).

2.3.1. Wprowadzenie do wystawy

GR.00.01

Tytuł wystawy – litery 3d akrylowe (akryl gr. 8mm) w kolorze białym na blasze stalowej, portret – sitodruk w kolorze białym.

2.3.2. Scena 1

GR.01.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.01.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.01.03

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF. (3 tabliczki).

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.3. Scena 2

GR.02.01

Napis wycięty w blasze stalowej gr. 2mm.

GR.02.02

Portret wykonany metodą sitodruku w kolorze czarnym, napisy wykonane metodą sitodruku w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.02.03

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm.

GR.02.04

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.02.05 Pejzaż

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.02.05

Tytuł sceny - tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat - litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do płyty mdf. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.02.11

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.02.10

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.02.08

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.02.10 Cytat na monolocie

Cytat - litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym. Litery przyklejane do powierzchni blachy malowanej proszkowo. Cytat w języku polskim i angielskim.

GR.02.11 Braille

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm oraz teksty i grafika realizowane sitodrukiem w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.02.07 Pejzaż

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C3, C2

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.02.06 Pejzaż

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C3, C2

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.02.09 Okno czasu

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF. (3 tabliczki).

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.4. Scena 3GR.03.01 Pejzaż

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.03.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.03.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

GR.03.03

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.03.04

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.03.06 Grafika ścienna

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.03.05 Infografika

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.5. Scena 4GR.04.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.04.02 Grafika ścienna

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

GR.04.03

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C*

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo. (Tabliczka z możliwością demontażu z powierzchni mdf - np. taśma dwustronna).

2.3.6. Scena 5GR.05.01

Napis wycięty w blasze stalowej gr. 2mm.

GR.05.02

Portret wykonany metodą sitodruku w kolorze czarnym, napisy wykonane metodą sitodruku w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.05.03

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm.

GR.05.04

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany mdf. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.05.06

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.05.05 Grafika specjalna

Nadruk grafiki w technice "lenticular" 3d na folię lub tapetę klejoną na powierzchni ściany MDF.

GR.05.12 Grafika specjalna

Nadruk grafiki w technice "lenticular" 3d na folię lub tapetę klejoną na powierzchni ściany MDF.

GR.05.08

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.05.12 Cytat na monolicie

Cytat - litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym. Litery przyklejane do powierzchni blachy malowanej proszkowo. Cytat w języku polskim i angielskim.

GR.05.07

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm oraz teksty i grafika realizowane sitodrukiem w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.05.09

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.05.10

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.05.11

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

2.3.7. Scena 6

C

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.06.02

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

B

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.06.03

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany z blachy. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.06.04

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF (3 tabliczki).

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.8. Scena 7

GR.07.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.07.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.07.03

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie.

GR.07.04

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie.

GR.07.06 Tekst B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.07.06 Tekst C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.07.07

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C*

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo. (Tabliczka z możliwością demontażu z powierzchni mdf - np. taśma dwustronna)

GR.07.08, GR.07.09, GR.07.10, GR.07.11, GR.07.12, GR.07.13

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

2.3.9. Scena 8

GR.08.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.08.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.08.07

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.08.03, GR.08.04, GR.08.05, GR.08.06

Nadruk bezpośredni UV na powierzchni kubików z blachy aluminiowej gr. 2mm.

C1

Nadruk bezpośredni UV na powierzchni kubików z blachy aluminiowej gr. 2mm.

GR.08.08

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

C1

Nadruk bezpośredni UV na powierzchni kubików z blachy aluminiowej gr. 2mm.

2.3.10. Scena 9

GR.09.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.09.02

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

GR.09.03

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.11. Scena 10

GR.10.01

Napis wycięty w blasze stalowej gr. 2mm.

GR.10.02 Portret

Portret wykonany metodą sitodruku w kolorze czarnym, napisy wykonane metodą sitodruku w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.10.03

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm.

GR.10.04

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.10.07

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.10.08

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.10.10

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.10.09

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.10.11

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.10.06

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.10.05

Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym. Litery przyklejane do powierzchni blachy malowanej proszkowo. Cytat w języku polskim i angielskim.

GR.10.18

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm oraz teksty i grafika realizowane sitodrukiem w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.10.13

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

GR.10.14

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.10.16

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.10.15

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.10.17

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.12. Scena 11GR.11.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.11.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.11.05 Okno czasu

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF (3 tabliczki).

GR.11.03

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.11.04 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.11.04 Sitodruk na szkło

Sitodruk napisu na szkło.

2.3.13. Scena 12B3

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.12.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

GR.12.03, GR.12.04, GR.12.05

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej od spodu.

GR.12.06

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.12.10

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – liery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł

sceny i cytāt w języku polski i angielskim.

GR.12.10, GR.12.11, GR.12.12, GR.12.13 Grafika specjalna

Nadruk grafiki na tapecie.

GR.12.07, GR.12.08, GR.12.09

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.12.14

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF (3 tabliczki).

2.3.14. Scena 13

GR.13.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytāt – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytāt w języku polski i angielskim.

GR.13.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.13.03

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.13.04

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.14.02

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

GR.14.01, GR.14.03, GR.14.04

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.15. Scena 14A

G4.14A.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytāt – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytāt w języku polski i angielskim.

G4.14A.02, G4.14A.03, G4.14A.04

Nadruk bezpośredni UV na powierzchni kubików z blachy aluminiowej gr. 2mm.

G4.14A.05

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na blachę aluminiową malowaną proszkowo na kolor wnętrza gabloty.

2.3.16. Scena 15GR.15.01

Napis wycięty w blasze stalowej gr. 2mm.

GR.15.02

Portret wykonany metodą sitodruku w kolorze czarnym, napisy wykonane metodą sitodruku w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.15.03

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm.

GR.15.04

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.15.05 Grafika specjalna

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.15.06

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na blachę aluminiową malowaną proszkowo na kolor wnętrza gabloty.

2.3.17. Scena 16GR.16.02 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.16.02 Sitodruk na szkło

Sitodruk napisu na szkło.

GR.16.03 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.16.03 Sitodruk na szkło

Sitodruk napisu na szkło.

GR.16.04 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.16.04 Sitodruk na szkłe

Sitodruk napisu na szkłe.

GR.16.05 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.16.05 Sitodruk na szkłe

Sitodruk napisu na szkłe.

GR.16.07

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.16.06 Cytat na monolicie

Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym. Litery przyklejane do powierzchni blachy malowanej proszkowo. Cytat w języku polskim i angielskim.

GR.16.01

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm oraz teksty i grafika realizowane sitodrukiem w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.16.08

Nadruk na płytach kompozytowych typu Dibond

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.16.09

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.16.10 Plakat

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.16.11

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

2.3.18. Scena 17GR.17.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.17.02

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową malowaną proszkowo

C

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową malowaną proszkowo

GR.17.03, GR.17.04

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.17.05, GR.17.06, GR.17.07, GR.17.08

Nadruk grafiki na tapecie.

B

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową malowaną proszkowo

C

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową malowaną proszkowo

GR.17.09 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B3

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową malowaną proszkowo.

2.3.19. Scena 18GR.18.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.18.02 Grafika specjalna

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B3

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową malowaną proszkowo.

2.3.20. Scena 19GR.19.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym.

Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.19.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.19.03

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.19.04 Infografika

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.19.05

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie.

GR.19.06 Okno czasu

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF (3 tabliczki).

GR.19.07

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

2.3.21. Scena 20GR.20.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.20.02 Grafika przestrzenna

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.20.03 Grafika przestrzenna

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.20.04 Grafika przestrzenna

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.20.06

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię z drewna naturalnego – jesionu.

GR.20.07 Okno czasu

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF (3 tabliczki).

GR.20.08 Grafika specjalne

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.20.09 Grafika specjalne

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.22. Scena 21

GR.21.01

Napis wycięty w blasze stalowej gr. 2mm.

GR.21.02 Portret

Portret wykonany metodą sitodruku w kolorze czarnym, napisy wykonane metodą sitodruku w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.21.03

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm.

GR.21.04

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.21.05, GR.21.06, GR.21.07, GR.21.08, GR.21.09, GR.21.10, GR.21.11, GR.21.12, GR.21.13, GR.21.14

Nadruk bezpośredni UV na tkaninie przeznaczonej do podświetleń.

2.3.23. Scena 22

GR.22.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany mdf. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

B

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

2.3.24. Scena 23GR.23.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

GR.23.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.23.03 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.23.03 Sitodruk na szkle

Sitodruk napisu na szkle

GR.23.04 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.23.04 Sitodruk na szkle

Sitodruk napisu na szkle

GR.23.05 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.23.05 Sitodruk na szkle

Sitodruk napisu na szkle

GR.23.06 Grafika na blacie

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

GR.23.06 Sitodruk na szkle

Sitodruk napisu na szkle

GR.23.08

Nadruk bezpośredni UV na blachę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo transparentnie.

GR.23.07

Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym. Litery przyklejane do powierzchni blachy malowanej proszkowo. Cytat w języku polskim i angielskim.

GR.23.12

Napis alfabetem Braille wykonany metodą tłoczenia w blasze mosiężnej gr. 2mm oraz teksty i grafika realizowane sitodrukiem w kolorze białym na blasze mosiężnej.

GR.23.09 Oś czasu

Nadruk na płytach kompozytowych typu Dibond.

GR.23.10 Oś czasu

Nadruk na płytach kompozytowych typu Dibond.

GR.23.11

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

B

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.25. Scena 24

GR.24.01

Tytuł sceny – tabliczka z blachy mosiężnej gr. 5 mm z grawerowanym tytułem sceny i wypełnieniem w kolorze białym. Cytat – litery wycinane laserowo z akrylu gr. 8 mm w kolorze białym lub czarnym. Elementy przyklejane do ściany. Tytuł sceny i cytaty w języku polski i angielskim.

C

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.24.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

GR.24.03

Nadruk bezpośredni na tkaninie.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

GR.24.04

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię MDF.

2.3.26. Przestrzeń symbolu (1)

GR.S1.01, GR.S1.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię forniru.

GR.S1.03

Nadruk bezpośredni na tkaninie.

GR.S1.04

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.27. Przestrzeń symbolu (2)

GR.S2.01, GR.S3.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię forniru.

GR.S2.03

Nadruk bezpośredni na tkaninie.

GR.S2.04

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

2.3.28. Przestrzeń symbolu (3)

GR.S3.01, GR.S3.02

Nadruk bezpośredni UV na lakierowaną powierzchnię forniru.

GR.S3.03

Nadruk bezpośredni na tkaninie.

GR.S3.04

Nadruk bezpośredni UV lewostronny na folii przyklejonej do tafli szklanej.

C

Nadruk bezpośredni UV na tabliczkę stalową gr. 2mm malowaną proszkowo.

Inwestor w porozumieniu z głównym projektantem dopuszcza użycie do budowy przez Wykonawcę materiałów innych producentów niż sugerowani pod warunkiem, iż jakościowo nie mogą być gorsze od wymienionych oraz spełniać warunki zgodnie z Ustawą o wyrobach budowlanych z 16.05.2004r. (Dz. U. z 2004r. nr 92 poz. 881).

3. SPRZĘT

Do wykonania i montażu elementów wyposażenia może być użyty dowolny sprzęt. Sprzęt powinien być dostosowany do wytycznych instrukcji montażu producenta.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót i będzie gwarantować przeprowadzenie robót, zgodnie z zasadami określonymi w PB, PW i ST.

4. TRANSPORT

Transport materiałów odbywa się przy w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem. Pakowanie, przechowywanie i transport w instrukcji Producenta dostosowanej do polskich przepisów przewozowych.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu.

Materiały podstawowe nie wymagają opakowań i mogą być składowane pod zadaszonymi pomieszczeniami z wyjątkiem:

- śrub i nakrętek, które wymagają opakowania skrzyniowego,
- farb i lakierów oraz olejów, wymagających transportu w beczkach lub bańkach stalowych,
- krutek wentylacyjnych itp. wymagających opakowań kartonowych.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Roboty przygotowawcze

Roboty przygotowawcze oraz kompletowanie materiału i sprzętu powinno odbywać się zgodnie ze specyfikacją podaną w projekcie technicznym.

Prace powinny być tak przygotowane, aby zapewnione było harmonijne i bezpieczne wykonywanie montażu i osadzanie elementów wyposażenia.

5.2. Montaż elementów wyposażenia

Montaż wszystkich elementów wyposażenia zgodnie z technologią wybranego producenta oraz ogólnymi zasadami sztuki budowlanej.

Montaż wykonać ściśle wg. instrukcji oraz zgodnie z PP. Montażu niektórych elementów wyposażenia dokonać powinna firma polecona przez producenta lub posiadająca odpowiednią autoryzację dostawcy elementu wyposażenia. Montaż i instalację sprzętu należy realizować zgodnie z prawidłami rzemiosła technicznego, przestrzegając jednocześnie ewentualnych wymagań szczególnych odnoszących się do tego sprzętu, dotyczących w szczególności zagrożeń mechanicznych, zapylenia i korozji. Wszystkie elementy metalowe dostarczone w ramach niniejszej Pozycji Robót będą zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z wytycznymi producenta.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

W celu oceny jakości elementów wyposażenia należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów
- stan i wygląd elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawność działania,
- wymagania estetyczne, stan i wygląd wykończenia wbudowanych elementów na zgodność z dokumentacją techniczną.

Z dokonanego odbioru należy sporządzić protokół.

7. OBMIAR ROBÓT

Zamawiający nie wymaga dokonywania przez Wykonawcę obmiarów robót.

Zamawiający nie wymaga sporządzenia przez Wykonawcę księgi obmiaru.

Jednostkami obmiarowymi dla elementów wyposażenia są:

- [m²] – montowanego elementu wyposażenia,
- [szt.] – montowanego elementu wyposażenia,
- [kpl] – montowanego elementu wyposażenia
- [m] – montowanego elementu wyposażenia.

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót związanych z montażem elementów wyposażenia podano w OST.

Sprawdzeniu podlegają:

- jakość dostarczonych elementów;
- poprawność wykonania montażu.

W wyniku odbioru niektórych elementów wyposażenia należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót;
- dokonać wpisu do dziennika budowy.

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami SST i PB, PW.

8.1. Odbiór elementów przed wbudowaniem

Przy odbiorze powinny być sprawdzone następujące cechy:

- zgodność wykonania elementów i ich składowych z dokumentacją techniczną,
- wymiary gotowego elementu i jego kształt,
- prawidłowość wykonania połączeń (przekroje, długość i rozmieszczenie spawów, śrub), średnice otworów,
- dotrzymanie dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- zabezpieczenie wyrobów przed korozją.

8.2. Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu

Przy odbiorze elementów wyposażenia powinny być sprawdzone:

- prawidłowość osadzenia elementu w konstrukcji budowlanej,
- zgodność wbudowanego elementu z projektem.

W wyniku odbioru należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót
- dokonać wpisu do dziennika budowy

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami SST i PB, PW.

9. ROZLICZENIE ROBÓT

Łączne wynagrodzenie brutto Wykonawcy ma charakter ryczałtowy (w rozumieniu art. 632 § 1 ustawy z dnia 23.04.1964 r. – Kodeks cywilny w związku z art. 139 ust. 1 ustawy z dnia 29.01.2004 r. – Prawo zamówień publicznych) i określona zostanie w umowie o wykonanie robót.

Cena jednostkowa montażu 1 metra kwadratowego [m²] lub 1 metra bieżącego [mb] lub 1 sztuki [szt.] elementów wyposażenia obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego
- dostarczenie narzędzi i sprzętu,
- przygotowanie i oczyszczenie podłoża,
- montaż elementów wyposażenia,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniem ich producentów.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Dokumentacja projektowa wykonana przez WXCA Sp. z o.o.

Ustawa Prawo Budowlane z dnia 7 lipca 1994 r.

Ustawa Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r.

Rozporządzenie ministra infrastruktury z dnia 6 lutego 2003r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych.

Ustawie z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych.

Normy:

PN-80/M-02138

Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.

PN-87/B-06200

Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

PN-B-02151-3:1999

Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania

PN-ISO 6707-1:1989

Budownictwo – Terminologia